

ภาคผนวกที่ 10

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 1

| | FACTORIES OF PIN 1 | | | | | | | | | | Update: | 19-ก.ค.-24 |
|-----|--|-------------|-------|---------|--------------------------------|---------|-------------|--|--|--|---------|------------|
| | COMPANY NAME | COUNTRY | SINCE | TYPE | PLOT | ADDRESS | CATEGORY | BUSINESS | | | | |
| 94 | SC Wado Co., Ltd | Japan | 2007 | Frasers | P22 | 789/114 | Autoparts | Components for Precision Motors | | | | |
| 95 | Seago electronics (thailand) co. ltd | Denmark | 2007 | Land | P16 | 789/128 | Services | ติดตั้ง ซ่อมแซม บำรุง อบรมแพ อุปกรณ์ตู้ซีพ | | | | |
| 96 | Senior Aerospace (Thailand) Ltd. | England | 2005 | Frasers | P23 | 789/115 | Others | Aeroplane Seat Parts | | | | |
| 97 | Senior Aerospace (Thailand) Ltd. | England | 2005 | Frasers | P24 | 789/116 | Others | Aeroplane Seat Parts | | | | |
| 98 | Senior Aerospace (Thailand) Ltd. | England | 2005 | Land | G046 | G046 | Others | Aeroplane Seat Parts | | | | |
| 99 | Shiga Automation (Thailand) Co., Ltd | Japan | 2010 | PPF | P.4/A2 | 789/29 | Machine | ผลิตเครื่องจักรอัตโนมัติ | | | | |
| 100 | Shinko Engineering (Thailand) Co.,Ltd. | Japan | 2014 | Land | G054 | 789/196 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (LAND PERCHASED) | | | | |
| 101 | Shinmei Industry (Thailand) Co., Ltd | Japan | 2012 | Land | G039 | 789/148 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ประกอบยานยนต์ | | | | |
| 102 | Shinpack (Thailand) Co.,Ltd. | Japan | 2011 | Land | B09 | 700/365 | Packaging | ผลิตสินค้าประเภทบรรจุภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ | | | | |
| 103 | Shred-Tech Asia Co., Ltd (AXO Ltd.) | New Zealand | 2006 | Land | G17-2 | 789/52 | Machine | Industrial Shredding Machine | | | | |
| 104 | Siam Megumi Kashitestu Co., Ltd. | Japan | 2017 | PPF | P.3/B2 | 789/22 | Services | Machine Service & Maintenance | | | | |
| 105 | Siam IND Co., Ltd | Japan | 2010 | Land | B02 | 789/165 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์เครื่องดัดล่อน้ำมันเครื่องจักร | | | | |
| 106 | Siam Rix Manufacturing Co., Ltd | Japan | 2006 | Frasers | P11 | 789/59 | Machine | ผลิตเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรม | | | | |
| 107 | Siam Sun Engineering Co., Ltd | Japan | 2015 | Land | G024 | 789/180 | Services | Installation & Maintenance ติดตั้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร | | | | |
| 108 | Siam Taisei Industry Co., Ltd | Japan | 2010 | PPF | P.10/B2 | 789/135 | Autoparts | ผลิตชิ้น สารถ์ ซ่อมเชื่อม วงแหวน รอยนต์ | | | | |
| 109 | Siam Taisei Industry Co., Ltd | Japan | 2010 | PIP | P.17/A1 | 789/192 | Autoparts | ผลิตชิ้น สารถ์ ซ่อมเชื่อม วงแหวน รอยนต์ | | | | |
| 110 | Sumisho Metal (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 1996 | Land | G01 | 789/2 | Metal | Steel Coil Center | | | | |
| 111 | Sun Ray Industry (Thailand) Co., Ltd | USA | 2012 | PPF | P.8/C1 | 789/96 | Household | เตาย่าง เครื่องทำน้ำร้อน เครื่องทำความร้อน | | | | |
| 112 | Sun Ray Industry (Thailand) Co., Ltd | USA | 2012 | PPF | P.8/C2 | 789/97 | Household | เตาย่าง เครื่องทำน้ำร้อน เครื่องทำความร้อน | | | | |
| 113 | T.S. KEI (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 2006 | Land | G038 | 789/149 | Metal | ผลิตชิ้นส่วน แม่พิมพ์ | | | | |
| 114 | Takachiho Denzai (Thailand) Co., Ltd | Japan | 1999 | Land | P32-4 | 789/79 | Electronics | ประกอบสายไฟพร้อมหัว | | | | |
| 115 | Tanigawa Selsakusho Co., Ltd | Japan | 2018 | PPF | P.5/D | 789/44 | Plastic | ขึ้นรูปพลาสติก | | | | |
| 116 | Tapaco Mold co., Ltd | Japan | 2004 | Land | G07, G08 | 789/10 | Plastic | ผลิตชิ้นส่วนพลาสติกเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ | | | | |
| 117 | Tapaco Public co., Ltd | Japan | 2000 | Land | G12 | 789/40 | Plastic | ผลิตชิ้นส่วนพลาสติกเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ | | | | |
| 118 | Techno Fab (Thailand) Co., Ltd | Japan | 2005 | Land | P2-1/1, P2-4/1, P2-5/1, P2-6/1 | 789/78 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่รถยนต์ รถจักรยานยนต์ทุกชนิด | | | | |
| 119 | Techno Fab (Thailand) Co., Ltd | Japan | 2009 | Land | B08 | 789/126 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่รถยนต์ รถจักรยานยนต์ทุกชนิด | | | | |
| 120 | Teknia (Thailand) Co., Ltd | Japan | 2011 | PPF | P.10/B5 | 789/138 | Machinery | Machine Parts | | | | |
| 121 | Thai Delica Co., Ltd | Japan | 2009 | Land | G48 | 789/190 | Autoparts | Tractor Parts (LAND PERCHASED) | | | | |
| 122 | Thai Delica Co., Ltd | Japan | 2009 | PPF | P.5A | 789/112 | Autoparts | Tractor Parts | | | | |
| 123 | Thai Delica Co., Ltd | Japan | 2022 | Frasers | M1.6/3 | 789/61 | Autoparts | Tractor Parts | | | | |
| 124 | Thai Ikeda MFG Co., Ltd | Japan | 2002 | Land | G14 | 789/1 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์ | | | | |

| | FACTORIES OF PIN 1 | | | | | | | | | | Update: | 19 ก.ค. 24 |
|-----|---|----------|-------|----------|-----------|---------|-------------|--|--|--|---------|------------|
| | COMPANY NAME | COUNTRY | SINCE | TYPE | PLOT | ADDRESS | CATEGORY | BUSINESS | | | | |
| 125 | Thai Ikeda MFG Co., Ltd | Japan | 2002 | Land | G18 | 789/80 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์ | | | | |
| 126 | Thai Ikeda MFG Co., Ltd | Japan | 2002 | Land | G18-1 | 789/80 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์ | | | | |
| 127 | Thai Ikeda MFG Co., Ltd | Japan | 2002 | Land | G30 | 789/80 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์ | | | | |
| 128 | Thai Ikeda MFG Co., Ltd | Japan | 2002 | Land | P1 | 789/25 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์รถยนต์ | | | | |
| 129 | Thai Kurotani Co., Ltd | Japan | 2014 | PIP | P.18/A | 789/195 | Recycle | Scrap of Non-Ferrous Metal | | | | |
| 130 | Thai Mihara Co., Ltd | Japan | 2010 | Land | B06-2 | 789/158 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ประเภท Press | | | | |
| 131 | Thai Nippon Rubber Industry Co., Ltd | Thailand | 2008 | Land | B05-1 | 789/139 | Rubber | Condom | | | | |
| 132 | Thai Rebirth Co., Ltd | Japan | 2010 | Land | B05-2 | 789/160 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนและอะไหล่รถยนต์ | | | | |
| 133 | Thai Sankyo Co., Ltd | Japan | 2011 | Fraser's | | 789/60 | Autoparts | ผลิตเครื่องยนต์ ชิ้นส่วนและอุปกรณ์เสริมสำหรับจักรยานยนต์ | | | | |
| 134 | Thai Shizuka Accessory Co., Ltd | Japan | 2005 | Land | P32-5 | 789/98 | Others | Car Mat & Accessory | | | | |
| 135 | Thai Shizuka Accessory Co., Ltd | Japan | 2006 | Land | P32-6/1 | 789/98 | Others | Car Mat & Accessory | | | | |
| 136 | Thai Tazm Tech Co., Ltd | Japan | 2011 | Land | G026 | 789/177 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์,รถตู้,รถพิกอัพ | | | | |
| 137 | TIP Metal Industries Ltd. | Thailand | 2005 | PPF | P.7/A | 789/62 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ | | | | |
| 138 | TIP Metal Industries Ltd. | Thailand | 2006 | PPF | P.7/C | 789/64 | Autoparts | ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ | | | | |
| 139 | TNR Bioscience Co., Ltd. | Thailand | 2022 | PIP | P.14/C4 | 789/155 | Others | ประกอบอาหารจากวัตถุดิบธรรมชาติและส่วนผสมสมุนไพร ครัว | | | | |
| 140 | Tohoku Manufacturing (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 2010 | PIP | B09-1 | 789/166 | Metal | ชิ้นผสมงานรถมอเตอร์ | | | | |
| 141 | Tokai Kogyo Seiki (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 2007 | PIP | P.19/A | 789/189 | Machine | ออกแบบประกอบเครื่องจักรอุตสาหกรรม | | | | |
| 142 | Tokai Trim (Thailand) Co.,Ltd. | Japan | 2012 | Fraser's | P10 | 789/68 | Others | ผลิตมันที่หุ้มเบาะรถยนต์, กระเป๋าเก็บความเย็น | | | | |
| 143 | Toshima (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 2012 | Land | P17 | 789/169 | Metal | ผลิตผลิตภัณฑ์โลหะโดยวิธีการที่อัด | | | | |
| 144 | Tostech Co., Ltd. | Japan | 2008 | PPF | P.5/F | 789/46 | Electronics | นำเข้าสายไฟ ผลิต ประกอบ | | | | |
| 145 | T-Paragon Industrial (Thailand) Co.,Ltd. | Taiwan | 2019 | Land | G027 | 789/188 | Metal | ขึ้นรูปอลูมิเนียม | | | | |
| 146 | Tsujikawa (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 2010 | PPF | P.3/A2 | 789/19 | Machinery | Die Cutting | | | | |
| 147 | Uchida-Sato Tech (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 2010 | PPF | P.10/B3 | 789/136 | Machinery | ผลิตชิ้นส่วนโลหะ ติดตั้งซ่อมบำรุงเครื่องจักร | | | | |
| 148 | Unic Technology (Thailand) Co., Ltd. | Taiwan | 2004 | Land | G11 | 789/26 | Plastic | ข้อั้มสี่มิติพลาสติก | | | | |
| 149 | Vestergaard Company Ltd. | Denmark | 2012 | PPF | P.6/D | 789/50 | Metal | ผลิตชิ้นส่วนประกอบท่อเชื่อมยานพาหนะ | | | | |
| 150 | Watanabe Heat Treatment Co., Ltd. | Japan | 2005 | Land | P2-2/1 | 789/100 | Metal | บริการชุบแข็งชิ้นส่วนรถยนต์ | | | | |
| 151 | Xin Yuan International (Thailand) Co., Ltd. | China | 2023 | PPF | 1566 sq.m | 789/11 | Plastic | ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกสำเร็จรูป | | | | |
| 152 | Yamamoto Seiki Thai Co., Ltd. | Japan | 2010 | PPF | P.8/B3 | 789/95 | Metal | ผลิตชิ้นส่วนคอมเพรสเซอร์รถยนต์ แอร์ ตู้เย็น | | | | |
| 153 | Yamato Polymer Co., Ltd. | Japan | 2010 | Fraser's | P9 | 789/58 | Plastic | ผลิตชิ้นส่วนพลาสติก | | | | |
| 154 | Yamazen (Thailand) Co., Ltd. | Japan | 2006 | L&F | Single 2 | 789/104 | Machinery | ขายส่งเครื่องจักร อุปกรณ์ ที่ใช้ในอุตสาหกรรม | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------------|---------|-------|------|-----------|---------|----------|--|---------|------------|
| | FACTORIES OF PIN 1 | | | | | | | | Update: | 19-ค.ค.-24 |
| | COMPANY NAME | COUNTRY | SINCE | TYPE | PLOT | ADDRESS | CATEGORY | BUSINESS | | |
| 155 | YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD. | China | 2023 | PPF | 1,116 sqm | | Others | ผลิต และ จำหน่ายตู้สำนักงานชั่วคราว | | |
| 156 | Zeshun Technology Co., Ltd. | China | 2023 | PPF | 1,368 sqm | 789/94 | Plastic | ผลิต จำหน่าย น้ำเข้า ส่งออก แม่พิมพ์พลาสติก การพิมพ์ พลาสติก และการผลิตวัสดุขึ้นรูปต่างๆ | | |

ภาคผนวกที่ 11

ปริมาณการใช้น้ำประปาของโรงงาน
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตารางสรุปปริมาณการใช้วัสดุโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อ โรงงาน | Location | ปริมาณการใช้วัสดุโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567 (ลบ.ม.) | | | | | รวม |
|-------|---|------------------|--|------------|--------|--------|---------|----------|
| | | | มกราคม | กุมภาพันธ์ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน |
| 25 | FRASERS PROPERTY (MUROOKA (THAILAND) CO.,LTD.) | PIN1 789/70 | 22 | 20 | 14 | 16 | 13 | 38 |
| 26 | FRASERS PROPERTY (SC WADO CO.,LTD.) | PIN1 789/112 | 3,150 | 3,854 | 3,850 | 3,756 | 4,094 | 24,148 |
| 27 | FRASERS PROPERTY (SC WADO CO.,LTD.) | PIN1 789/113 | 365 | 417 | 366 | 369 | 494 | 2,931 |
| 28 | FRASERS PROPERTY (SC WADO CO.,LTD.) | PIN1 789/114 | 3,707 | 4,403 | 4,023 | 4,472 | 4,253 | 27,150 |
| 29 | FRASERS PROPERTY (SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.) | PIN1 789/115 | 1,647 | 1,221 | 1,808 | 2,149 | 2,316 | 11,780 |
| 30 | FRASERS PROPERTY (SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.) | PIN1 789/116 | 154 | 152 | 132 | 127 | 144 | 881 |
| 31 | FRASERS PROPERTY (THAI DELICA CO.,LTD.) | PIN1 789/61 | 48 | 53 | 48 | 32 | 40 | 286 |
| 32 | FRASERS PROPERTY (TOKAI TRIM (THAILAND) CO.,LTD.) | PIN1 789/68 | 28 | 28 | 28 | 15 | 8 | 108 |
| 33 | FRASERS PROPERTY (VMI (Thailand) Ltd.) | PIN1 789/71 | 56 | 19 | 32 | 17 | 61 | 221 |
| 34 | FRASERS PROPERTY (YAMATO POLYMER CO., LTD.) | PIN1 789/58 | 1,025 | 1,267 | 1,113 | 883 | 985 | 6,655 |
| 35 | FRONTIUS (THAILAND) COMPANY LIMITED | PIN1 789/193 | 291 | 160 | 113 | 46 | 63 | 715 |
| 36 | FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/8 | 83 | 81 | 74 | 74 | 68 | 451 |
| 37 | FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/131 | 1,612 | 1,535 | 1,272 | 1,050 | 1,130 | 7,936 |
| 38 | FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/143 | 268 | 317 | 297 | 237 | 264 | 1,625 |
| 39 | G.W.RAY CO.,LTD. | PIN1 789/137 | 16 | 17 | 15 | 17 | 16 | 105 |
| 40 | HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/77 | 49 | 65 | 46 | 34 | 91 | 331 |
| 41 | HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/140 | 79 | 122 | 104 | 98 | 89 | 508 |
| 42 | HIGASKET PLASTICS GROUP (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/65 | - | - | - | - | - | - |
| 43 | H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD. | PIN1 789/145 (1) | 868 | 871 | 855 | 548 | 736 | 4,347 |
| 44 | H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD. | PIN1 789/145 (2) | 269 | 310 | 407 | 529 | 358 | 2,100 |
| 45 | IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/132 | 181 | 194 | 166 | 153 | 206 | 1,109 |
| 46 | IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD. | PIN1 789/142 | 34 | 30 | 30 | - | - | 94 |
| 47 | ITAOTEC (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/130 | 394 | 417 | 432 | 23 | 22 | 1,288 |
| 48 | ITO SEIKO (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/147 | 51 | 37 | 44 | 241 | 250 | 623 |
| 49 | JEMT (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/12 | 32 | 28 | 24 | 32 | 29 | 145 |

ตารางสรุปปริมาณการใช้วัสดุโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อโรงงาน | Location | ปริมาณการใช้วัสดุโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567 (ลบ.ม.) | | | | | รวม |
|-------|--|---------------------------|--|------------|--------|--------|---------|----------|
| | | | มกราคม | กุมภาพันธ์ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน |
| 50 | JUTHAWAN METAL LTD. | PIN1 789/27 | 612 | 494 | 425 | 43 | 54 | - |
| 51 | K.T.E CO., LTD. | PIN1 789/39 | 170 | 175 | 163 | 176 | 141 | 171 |
| 52 | KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD. | PIN1 789/32 | 3 | 5 | 19 | 15 | 12 | 11 |
| 53 | KINKO LOGISTICS COMPANY LIMITED | PIN1 789/15 | 789 | 961 | - | - | - | - |
| 54 | KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/76 | 436 | 442 | 1,111 | 829 | 958 | 1,237 |
| 55 | KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/66 | 559 | 536 | 396 | 305 | 406 | 561 |
| 56 | KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/99 | 12 | 13 | 468 | 440 | 468 | 564 |
| 57 | KOUEI SANGYO (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/18 | 125 | 106 | 10 | 13 | 9 | 13 |
| 58 | KYORITSU SEIKI (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/163 | 108 | 98 | 75 | 69 | 70 | 90 |
| 59 | KYOWA OPTICAL CO.,LTD. | PIN1 789/90 | 299 | 358 | 78 | 85 | 86 | 96 |
| 60 | LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD. | PIN1 789/35 | 1,214 | 1,041 | 764 | 1,044 | 1,508 | 1,637 |
| 61 | LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/152 | 31 | 24 | 18 | 25 | 21 | 24 |
| 62 | LEISTRITZ(THAILAND)LTD. | PIN1 789/150 | 315 | 394 | 419 | 499 | 481 | 884 |
| 63 | LEISTRITZ(THAILAND)LTD. | PIN1 789/28 | 15 | 24 | 21 | 41 | 20 | 21 |
| 64 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN1 MAIN 1 อพาทน์ | 142 | 142 | 143 | 152 | 149 | 188 |
| 65 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN1 MAIN 2 อพาทน์ | 155 | 144 | 130 | 163 | 171 | 183 |
| 66 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN1 MAIN 3 อพาทน์ | 1,756 | 1,725 | 1,576 | 1,559 | 1,564 | 2,043 |
| 67 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN1 789/279 | 342 | 406 | 423 | 391 | 375 | 461 |
| 68 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN1 ลิฟวิ่ง (รีนอนมสุรี) | - | 406 | 433 | 154 | 2 | - |
| 69 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN1 สโตร์ลิฟวิ่ง | 201 | 197 | 182 | 157 | 148 | 168 |
| 70 | LIVING AND FACILITIES CO.,LTD. | PIN1 C06 Food Cabin | 549 | 552 | 475 | 572 | 471 | 543 |
| 71 | LOGISALL (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/197 | 58 | 16 | 13 | 36 | 28 | 28 |
| 72 | MAAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED | PIN1 789/156 | 127 | 102 | 78 | 73 | 88 | 50 |
| 73 | MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/23 | 82 | 86 | 60 | 73 | 54 | 75 |
| 74 | MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/134 | 170 | 166 | 136 | 114 | 127 | 119 |

ตารางสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้าโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อโรงงาน | Location | ปริมาณการใช้ไฟฟ้าโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567 (ลบ.ม.) | | | | | รวม |
|-------|---|--------------|--|-----------|--------|--------|---------|----------|
| | | | มาตรการ | คุณภาพน้ำ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน |
| 75 | MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/48 | 55 | 73 | 67 | 54 | 79 | 407 |
| 76 | MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/49 | 55 | 63 | 58 | 75 | 62 | 385 |
| 77 | MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/47 | 82 | 80 | 72 | 70 | 76 | 517 |
| 78 | MERMAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD | PIN1 789/55 | 239 | 319 | 207 | 254 | 225 | 1,469 |
| 79 | METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/31 | 4 | 6 | 16 | 17 | 42 | 152 |
| 80 | MIE SEIKI (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/174 | 444 | 592 | 527 | 514 | 381 | 2,883 |
| 81 | MINAMIDA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/162 | 440 | 383 | 290 | 246 | 289 | 1,982 |
| 82 | MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/170 | 3,774 | 3,073 | 2,252 | 2,099 | 2,350 | 15,460 |
| 83 | NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/92 | 10 | 10 | 9 | 26 | 21 | 94 |
| 84 | NIHON PARTS (THAILAND) CPIN1 789/168O.,LTD. | PIN1 789/168 | 154 | 161 | 177 | 138 | 130 | 938 |
| 85 | NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 178/2 | 82 | 91 | 70 | 69 | 110 | 524 |
| 86 | NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/175 | 258 | 324 | 279 | 263 | 280 | 1,799 |
| 87 | NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/194 | - | - | - | - | - | - |
| 88 | NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/42 | 30 | 39 | 33 | 28 | 34 | 198 |
| 89 | NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/43 | 39 | 56 | 52 | 44 | 49 | 297 |
| 90 | NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED | PIN1 789/21 | 19 | 35 | 27 | 25 | 43 | 181 |
| 91 | NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/17 | 519 | 516 | 406 | 359 | 324 | 2,619 |
| 92 | NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/24 | 890 | 370 | 261 | 305 | 302 | 2,478 |
| 93 | NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/146 | 91 | 90 | 85 | 128 | 118 | 586 |
| 94 | NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/172 | 2,009 | 2,239 | 1,690 | 1,607 | 1,746 | 10,831 |
| 95 | NTPT CO., LTD | PIN1 789/171 | 1,156 | 1,091 | 886 | 819 | 856 | 5,851 |
| 96 | O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/101 | 79 | 76 | 69 | 64 | 66 | 421 |
| 97 | OHE (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/167 | 576 | 593 | 486 | 427 | 473 | 3,080 |
| 98 | OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/161 | 112 | 110 | 101 | 102 | 85 | 606 |
| 99 | PAN ASIA PACKING LTD. | PIN1 789/3 | 37 | 44 | 96 | 38 | 36 | 293 |

ตารางสรุปปริมาณการใช้^๙โรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อโรงงาน | Location | ปริมาณการใช้ ^๙ โรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567 (ลบ.ม.) | | | | | รวม |
|-------|--|----------------------|---|------------|--------|--------|---------|----------|
| | | | มกราคม | กุมภาพันธ์ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน |
| 100 | PAN ASIA PACKING LTD. | PIN1 789/4 | 27 | 25 | 21 | 24 | 25 | 28 |
| 101 | PAN ASIA PACKING LTD. | PIN1 789/5 | 29 | 28 | 26 | 22 | 23 | 27 |
| 102 | PAN ASIA PACKING LTD. | PIN1 789/6 | 54 | 49 | 43 | 48 | 50 | 303 |
| 103 | PAN ASIA PACKING LTD. | PIN1 789/7 | 6 | 42 | 42 | 42 | 42 | 216 |
| 104 | POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/127 | 73 | 109 | 42 | 63 | 37 | 486 |
| 105 | RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD. | PIN1 789/63 (หน้า 1) | 534 | 627 | 155 | 445 | 579 | 2,960 |
| 106 | S&J INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL. | PIN1 789/159 | 3,242 | 4,078 | 537 | 4,427 | 4,797 | 22,788 |
| 107 | SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/191 | 43 | 31 | 3,971 | 31 | 26 | 4,132 |
| 108 | SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/151 | 32 | 44 | 28 | 31 | 34 | 211 |
| 109 | SANZEN SEIKO THAI LTD. | PIN1 789/56 | 123 | 151 | 39 | 80 | 110 | 620 |
| 110 | SANZEN SEIKO THAI LTD. | PIN1 789/57 | 117 | 128 | 124 | 93 | 108 | 693 |
| 111 | SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/128 | 229 | 275 | 123 | 523 | 219 | 1,537 |
| 112 | SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD | PIN1 G046 | 1,601 | 1,866 | 1,565 | 1,211 | 1,468 | 9,623 |
| 113 | SHIGA AUTOMATION (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/29 | 26 | 129 | 73 | 75 | 25 | 413 |
| 114 | SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/196 | 95 | 85 | 86 | 51 | 60 | 459 |
| 115 | SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/148 | 325 | 335 | 261 | 252 | 234 | 1,732 |
| 116 | SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 700/365 | 486 | 515 | 457 | 427 | 458 | 2,846 |
| 117 | SHRED-TECH ASIA CO.,LTD. | PIN1 789/52 | 4 | 1 | - | 97 | 262 | 516 |
| 118 | SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD. | PIN1 789/22 | 28 | 12 | 12 | 22 | 15 | 109 |
| 119 | SIAM NDK CO.,LTD. | PIN1 789/165 | 4,507 | 5,169 | 2,996 | 1,269 | 1,398 | 16,995 |
| 120 | SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD. | PIN1 789/59 | 81 | 92 | 74 | 76 | 135 | 559 |
| 121 | SIAM SUN ENGINEERING CO.,LTD. | PIN1 G024 | 42 | 37 | 29 | 31 | 31 | 203 |
| 122 | SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD. | PIN1 789/135 | 45 | 53 | 53 | 38 | 36 | 273 |
| 123 | SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD. | PIN1 789/192 | 38 | 33 | 31 | 23 | 21 | 181 |
| 124 | SIAMTEKNIA CO.,LTD. | PIN1 789/138 | 165 | 107 | 87 | 66 | 60 | 569 |

ตารางสรุปปริมาณการใช้^๙โรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567

| ลำดับ | รายชื่อ โรงงาน | Location | ปริมาณการใช้ ^๙ โรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2567 (ลบ.ม.) | | | | | รวม |
|-------|---|--------------------|---|------------|--------|--------|---------|----------|
| | | | มกราคม | กุมภาพันธ์ | มีนาคม | เมษายน | พฤษภาคม | มิถุนายน |
| 150 | THAI TAZM TECH CO.,LTD. | PIN1 789/177 | 218 | 226 | 193 | 250 | 203 | 230 |
| 151 | TIP METAL INDUSTRIES LTD. | PIN1 789/62 (หน้า) | 64 | 60 | 52 | 36 | 36 | 60 |
| 152 | TIP METAL INDUSTRIES LTD. | PIN1 789/62 (หลัง) | 661 | 693 | 710 | 446 | 609 | 759 |
| 153 | TIP METAL INDUSTRIES LTD. | PIN1 789/64 | 63 | 61 | 65 | 47 | 45 | 63 |
| 154 | TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED | PIN1 789/155 | 56 | 62 | 67 | 46 | 60 | 77 |
| 155 | TOHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/166 | 442 | 641 | 478 | 452 | 355 | 401 |
| 156 | TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD. | PIN1 789/189 | 49 | 39 | 33 | 60 | 40 | 45 |
| 157 | TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/169 | 174 | 187 | 156 | 136 | 141 | 148 |
| 158 | TOSTECH CO., LTD. | PIN1 789/46 | 41 | 53 | 49 | 45 | 44 | 44 |
| 159 | T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/188 | 628 | 638 | 492 | 476 | 550 | 719 |
| 160 | TSUIKAWA (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/19 | 85 | 106 | 73 | 53 | 57 | 67 |
| 161 | UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/136 | 24 | 28 | 22 | 18 | 20 | 25 |
| 162 | UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/26 | 2,129 | 2,602 | 2,886 | 2,999 | 3,891 | 4,532 |
| 163 | VESTERGAARD COMPANY LTD. | PIN1 789/50 | 87 | 73 | 62 | 87 | 51 | 87 |
| 164 | WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD. | PIN1 789/100 | 1,935 | 1,638 | 1,446 | 1,257 | 1,484 | 1,533 |
| 165 | XINTONGLIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/133 | 50 | 3 | 10 | 16 | 22 | 33 |
| 166 | XINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/11 | 82 | 20 | 30 | 35 | 91 | 173 |
| 167 | YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD. | PIN1 789/104 | 111 | 112 | 83 | 77 | 93 | 105 |
| 168 | YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD. | PIN1 789/33 | 0 | 0 | 1 | 6 | 23 | 2 |
| 169 | ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD | PIN1 789/133 | 6 | 47 | 3 | 48 | 6 | 9 |

แบบรายงานขอข้อมูลโรงงาน เพื่อจัดทำรายงานสิ่งแวดล้อม



เรื่อง ขอข้อมูลเพื่อจัดทำรายงานสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการบริษัท/ผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการฝ่ายบุคคล

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานขอข้อมูลในช่วงเดือน [REDACTED] จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัทปิ่นทอง อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการจัดทำรายงานปฏิบัติการตามมาตรการแก้ไขและลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง, ปิ่นทอง (แหลมฉบัง), ปิ่นทอง (โครงการ 3) และปิ่นทอง (โครงการ 5) ทั้งนี้ เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535

ดังนั้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (สน.ปท.) ซึ่งมีหน้าที่กำกับ ดูแล ผู้ประกอบการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม กลุ่มปิ่นทอง จึงขอความร่วมมือบริษัทของท่าน ดำเนินการกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์มตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และจัดส่งสำเนาข้อมูลช่วงวันที่ [REDACTED] 2562 โดยให้จัดส่งภายใน [REDACTED] โดยมีรายละเอียดของข้อมูลที่จะต้องจัดส่ง ดังนี้

1. ข้อมูลที่จะต้องกรอกลงในแบบฟอร์มตามที่แนบ

- 1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ในกรณีที่โรงงานมีปล่องระบายอากาศจากกระบวนการผลิต)
- 1.2 ผลการตรวจวัดด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 1.3 สรุปผลปริมาณขยะ/ของเสีย/สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปี (มี 3 ประเภท คือ 1. ขยะมูลฝอย 2. ขยะทั่วไป 3. ขยะอันตราย)
- 1.4 สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน
- 1.5 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานภายในโรงงาน

2. ข้อมูลที่จะต้องจัดส่งเป็นสำเนาเอกสารจากทางบริษัทให้นิคมฯ

- 2.1 ใบรายงานการขนส่งขยะอันตราย Manifest Form ที่ออกโดยผู้รับกำจัดขยะอันตราย
- 2.2 เอกสารการขออนุญาตเงินของโรงงาน ประจำปี
- 2.3 ภาพถ่ายกิจกรรมการขออนุญาตเงิน
- 2.4 สำเนาเอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร และระบบไฟฟ้าในโรงงาน ประจำปี
- 2.5 การใช้ก๊าซ LPG (สำหรับ LPG ที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ถ้ามี))

- ส่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลหรือไฟไหม้
- ส่งสำเนาใบกำกับการณ์ขนส่งทุกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการจัดส่งให้แล้วเสร็จภายใน วัน เวลา ที่กำหนด ดังกล่าวข้างต้นด้วย
หากมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อคุณพริมา หลงคำหงษ์ เบอร์โทร. 081 559 0603 หรือคุณชาตรี เล็กสุวัฒน์ เบอร์โทร.
089 805 2087 จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาตรี เล็กสุวัฒน์)

วิศวกร 8 ทำการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

แบบรายงานผลการตรวจคัดกรองความเสี่ยงจากปล่องระบายนํ้าของ บริษัท
ประจำปี

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

100

.....
 ๕๓๗๙๕

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ..... เลขทะเบียนนิติบุคคล..... ประเภทกิจการ.....
ตั้งอยู่ที่..... หมู่ที่..... ถนน..... เขต/อำเภอ..... จังหวัด.....
รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย.....
โดย ☐ ดำเนินการเอง ☐ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ..... เลขทะเบียนนิติบุคคล..... ใบอนุญาตเลขที่.....
ตั้งแต่วันที่..... ถึงวันที่.....

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

| ชื่อสาร | วันที่เก็บตัวอย่าง | จุดที่เก็บตัวอย่าง | จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย | ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง | อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที) | ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที) | วันที่วิเคราะห์ | ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ | ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ | ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS) | การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน) |
|---------|--------------------|--------------------|--|---|-----------------------------|--------------------------------|-----------------|-------------------------|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ * ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2520

ลงชื่อ..... ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....
(.....) (.....) (.....)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย..... ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์.....
..... ผู้ดำเนินการตรวจทางห้องปฏิบัติการ.....
.....

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือน

บริษัท

[illegible]

ลงชื่อ ผู้รายงาน
(.....)
ตำแหน่ง.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ
ขอขอบคุณค่ะ

แบบสรุปปริมาณของเสีย บริษัท.....

ประจำเดือน

| ชนิดของเสีย /เดือน | ปริมาณของเสีย (ตัน) | | | | | | รวม (ตัน) |
|----------------------------------|---------------------|------|------|------|------|------|-----------|
| | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. | |
| 1.ขยะมูลฝอย | | | | | | | |
| 2.พลาสติก | | | | | | | |
| 3.กระดาษ | | | | | | | |
| 4.แก้ว | | | | | | | |
| 5.เศษโลหะ | | | | | | | |
| 6.ไม้ | | | | | | | |
| 7.น้ำมันที่ใช้แล้ว | | | | | | | |
| 8. ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน | | | | | | | |
| 9. เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน | | | | | | | |
| 10. สารเคมีใช้แล้ว | | | | | | | |
| 11. ถังสารเคมีที่ใช้แล้ว | | | | | | | |
| 12. ขยะจากห้องพยาบาล | | | | | | | |
| 13. ถ่านไฟฉาย /แบตเตอรี่/ หลอดไฟ | | | | | | | |
| 14. อื่น ๆ | | | | | | | |
| ปริมาณรวม | | | | | | | |

ลงชื่อผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง.....

รายงานสถิติด้านอุบัติเหตุและเหตุการณ์ใกล้อุบัติเหตุ

บริษัท

ประจำเดือน

| ประเภทของอุบัติเหตุ / เดือน | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| พนักงานบริษัท | | | | | | |
| อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน | | | | | | |
| อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น | | | | | | |
| อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย | | | | | | |
| พนักงาน Subcontractor | | | | | | |
| อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน | | | | | | |
| อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น | | | | | | |
| อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย | | | | | | |
| ผู้รับเหมาอื่นๆ และลูกค้า | | | | | | |
| อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน | | | | | | |
| อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น | | | | | | |
| อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย | | | | | | |
| รวม | | | | | | |

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

| สาเหตุ / เดือน | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
|-----------------------|------|------|------|------|------|------|
| การกระทำที่ไม่ปลอดภัย | | | | | | |
| สภาพการที่ไม่ปลอดภัย | | | | | | |
| รวม | | | | | | |

ลงชื่อ ผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ

ขอบคุณค่ะ

ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน บริษัท.....

| รายการตรวจ | จำนวนพนักงานทั้งหมด | | จำนวนพนักงานที่ตรวจ | | ผลปกติ | | ผลผิดปกติ | | หมายเหตุ |
|---|---------------------|--|---------------------|--|--------|--|-----------|--|----------|
| | (คน) | | (คน) | | (คน) | | (คน) | | |
| ตรวจสอบสุขภาพ วันที่ เดือน.....พ.ศ..... | | | | | | | | | |
| ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป (PE) | | | | | | | | | |
| ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) พิมพ์เล็ก,ใหญ่ | | | | | | | | | |
| ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) | | | | | | | | | |
| ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) | | | | | | | | | |
| ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) | | | | | | | | | |
| ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน | | | | | | | | | |
| ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น | | | | | | | | | |
| ตรวจสมรรถภาพปอด | | | | | | | | | |
| การทำงานของตับในเลือด (SGOT) | | | | | | | | | |
| การทำงานของไตในเลือด (SGPT) | | | | | | | | | |
| การทำงานของไตในเลือด (BUN) | | | | | | | | | |
| การทำงานของไตในเลือด (Creatinine) | | | | | | | | | |

ลงชื่อผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ

ขอบคุณค่ะ

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

สรุปการประเมินศักยภาพการรับผลกระทบมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปีงบประมาณ 1 ปี 2566 พื้นที่ส่วนเดิม

| รายการ | มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมington 1 | | |
|--|---|-----------------|-----------------|
| | TSP | SO ₂ | NO ₂ |
| 1. ความสามารถในการรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ของ พื้นที่นิคมทั้งหมดส่วนเดิม | 4,404.25 กก/วัน | 6,043.23 กก/วัน | 2,068.90 กก/วัน |
| รายการ | อัตราการระบาย (รอบ 66-2) | | |
| 2. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศ พื้นที่ส่วนเดิม (34 โรงงาน) | 309.26 กก/วัน | 80.55 กก/วัน | 502.00 กก/วัน |
| รายการ | ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ | | |
| 3. ความสามารถที่เหลือของการรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด เทียบกับ พื้นที่ส่วนเดิม | 4,094.99 กก/วัน | 5,962.69 กก/วัน | 1,566.90 กก/วัน |

หมายเหตุ : จำนวนมาตรฐาน (ข้อ 1) จากเกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA ที่ความสูงปล่อง 30 เมตร จากพื้นที่นิคมส่วนเดิม 1,061.52 ไร่ ส่วนขยาย 412 ไร่
พื้นที่นิคมทั้งหมด 1,473.52 ไร่

สรุปการประเมินศักยภาพการรับผลกระทบมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปีงบประมาณ 1 ปี 2566 ส่วนขยาย

| รายการ | มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมington 1 | | |
|---|---|-----------------|-----------------|
| | TSP | SO ₂ | NO ₂ |
| 1. ความสามารถในการรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ค่ากำหนดในรายงาน EIA ส่วนขยาย | 1,139.00 กก/วัน | 1,452.35 กก/วัน | 238.07 กก/วัน |
| รายการ | อัตราการระบาย (รอบ 66-2) | | |
| 2. อัตราการระบายมลพิษจากโรงงาน ในพื้นที่ส่วนขยายที่สร้างงาน 174.35 ไร่ (9 โรงงาน) | 82.83 กก/วัน | 42.37 กก/วัน | 13.56 กก/วัน |
| รายการ | ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ | | |
| 3. ความสามารถที่เหลือของการรับมลพิษทางอากาศ เทียบกับค่ากำหนดในรายงาน EIA พื้นที่ส่วนขยาย | 1,056.17 กก/วัน | 1,409.98 กก/วัน | 224.51 กก/วัน |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|-------|-------------------------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 1 | บริษัท ไดอิ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ปล่องจากกระบวนการสีร่อนพื้น No.1 | | 15 | 0.60x0.60 | 30 | 0.94 | 5.5897 | | | | 0.0502 | | | | 0.4520 | | | |
| | | | | | | | Xylene = 0.936 ppm | | | | | | | | | | | |
| | ปล่องจากกระบวนการสีร่อนพื้น No.2 | | 15 | 0.25x0.25 | 30.00 | 4.13 | 5.871 | | | | 0.2327 | | | | 2.0940 | | | |
| | | | | | | | Xylene = 1.032 ppm | | | | | | | | | | | |
| | ปล่อง Top Booth Stack No.3 | | 15 | 0.60x0.60 | 30 | 1.12 | Xylene = 6.095 ppm | | | | | | | | | | | |
| 2 | ปล่อง Touch Up Painting Stack No.4 | | 15 | 0.60x0.60 | 34.4 | 1.01 | Xylene = 4.006 ppm | | | | | | | | | | | |
| | ปล่อง Touch Up Painting Stack No.5 | | 15 | 0.20x0.20 | 30 | 0.02 | Xylene = 6.334 ppm | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Toluene = 4.675 ppm | | | | | | | | | | | |
| | ปล่องระบายความร้อน No.6 | | 15 | 0.25x0.25 | 105.9 | 0.02 | 11.8316 | | | | 0.0027 | | | | 0.0245 | | | |
| | | | | | | | Xylene = 3.641 ppm | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Toluene = 3.782 ppm | | | | | | | | | | | |
| 3 | บริษัท คลีน เท็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 7.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Boiler Stack No.1 | | 6 | 0.4 | 112 | 0.74 | 31.66 | 21.21 | 4.53 | 56.15 | 0.2716 | 0.1820 | 0.0388 | 0.4817 | 1.9555 | 1.3104 | 0.2794 | 3.4682 |
| | Boiler Stack No.2 | | 6 | 0.3 | 92 | 0.46 | 28.12 | 3.96 | 46.31 | 17.16 | 0.1504 | 0.0212 | 0.2476 | 0.0917 | 1.0829 | 0.1526 | 1.7827 | 0.6602 |
| | บริษัท นิธิกรุระ (ประเทศไทย) จำกัด | 13.575 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ปล่อง Dryer 1 | | 10 | 0.35 | 80.38 | 0.74 | 3.99 | 2 | 9 | 56 | 0.0188 | 0.0247 | 0.0797 | 0.3020 | 0.2551 | 0.3347 | 1.0826 | 4.1003 |
| | ปล่อง Dryer 2 | | 15 | 0.35 | 143 | 0.66 | 5.62 | <1 | 2 | 3 | 0.0236 | | 0.0158 | 0.0144 | 0.3205 | | 0.2146 | 0.1959 |
| | ปล่อง Dryer 3 | | 15 | 0.35 | 143 | 0.67 | 3.75 | <1 | 4 | 17 | 0.0160 | | 0.0321 | 0.0830 | 0.2171 | | 0.4356 | 1.1270 |
| | ปล่อง Dryer 4 | | 15 | 0.35 | 162.88 | 0.74 | 0.57 | <1 | 3 | 11 | 0.0027 | | 0.0266 | 0.0593 | 0.0364 | | 0.3609 | 0.8054 |
| | ปล่อง Dryer 5 | | 10 | 0.3 | 38.5 | 0.37 | 1.49 | <1 | 1 | <1 | 0.0035 | | 0.0044 | | 0.0476 | | 0.0601 | |
| | ปล่อง Dryer 6 | | 10 | 0.3 | 14.6 | 1.03 | 3.2 | <1 | <1 | <1 | 0.0210 | | | | 0.2848 | | | |
| | ปล่อง Dryer 7 | | 7 | 0.15 | 74.25 | 0.1 | 1.03 | <1 | <1 | <1 | 0.0007 | | | | 0.0089 | | | |
| | ปล่อง Dryer 8 | | 7 | 0.15 | 72.5 | 0.09 | 0.46 | <1 | <1 | <1 | 0.0003 | | | | 0.0036 | | | |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|------------|---|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 5 (ต่อ) | บริษัท โกลด์สตรีทส์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 5.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Wet Scrubber (Outlet) | | 20.5 | 0.9 | 30 | 8.94 | 2.64 | <0.30 | <0.09 | | 0.3921 | | | | 2.0392 | | | |
| | Titanium Etching Exhaust | | 18 | 0.59 | 24 | 1.7 | HCl <0.50 mg/m ³ | | | | | | | | | | | |
| | Wet Scrubber 1 | | 3 | 0.40 | 31.0 | 0.377 | 7.41 | 2.41 | 1.66 | | 0.0464 | 0.0395 | 0.0196 | | 0.2413 | 0.2055 | 0.1017 | |
| | Wet Scrubber 2 | | 3 | 0.40 | 34.0 | 0.489 | 12.11 | 1.86 | 1.15 | | 0.0983 | 0.0395 | 0.0176 | | 0.5112 | 0.2055 | 0.0913 | |
| | Nickel Plating Exhaust | | 18 | 0.59 | 31 | 3.3 | 2.26 | HCl <0.09 mg/m ³ | | | 0.1239 | | | | 0.6444 | | | |
| 6 | Laboratory Preparation | | 10 | 0.25 | 26 | 0.23 | 1.42 | | | | 0.0054 | | | | 0.0282 | | | |
| | Spray Glass Coating | | 19 | 0.58 | 34 | 0.60 | 4.82 | | | | 0.0481 | | | | 0.2499 | | | |
| | บริษัท ซานเชน เทรดี โค ไทย จำกัด | 3.469 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Waching M/C | | 14 | 0.30x0.30 | 30 | 0.99 | 3.2 | <1 | <1 | | 0.0789 | | | | 0.2737 | | | |
| | บริษัท ทากาชิโฮ เคนไซ (ประเทศไทย) จำกัด | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ปล่อง Line Injection | | 5 | 0.30x0.50 | 28.9 | 1.38 | 2.71 | | | | 0.0646 | | | | 0.3231 | | | |
| 8 | ปล่อง Line Solder | | 5 | 0.30x0.50 | 24.9 | 0.97 | | | | | | | | | | | | |
| | บริษัท ฟูกาวา ออร์โตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1) | 6.566 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Injection | | 7 | 0.25 | 70 | 0.33 | 4.1 | | | 0.1 | 0.0178 | | | | 0.1169 | | | |
| | Mold Room | | 10 | 0.2 | 29 | 0.18 | 0.133 | | | 0.1 | 0.0003 | | | 0.0003 | 0.0021 | | | 0.0018 |
| | Printing Room | | 8 | 0.40x0.40 | 31 | 0.92 | 4.6 | | | 0.1 | 0.0557 | | | 0.0014 | 0.3656 | | | 0.0091 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|------------|---|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 8 (ต่อ) | บริษัท ฟรุทวา ออร์โตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1) | 6.566 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8 | 0.40x0.40 | 31 | 0.95 | 3.7 | | | 0.1 | 0.0463 | | | 0.0014 | 0.3037 | | | 0.0094 |
| | | | 10 | 0.45x0.60 | 32 | 1.8 | 2.7 | | | 0.1 | 0.0640 | | | 0.0027 | 0.4199 | | | 0.0178 |
| | | | 10 | 0.40x0.60 | 31 | 1.63 | 3.8 | | | 0.1 | 0.0815 | | | | 0.5352 | | | |
| | | | 10 | 0.45x0.61 | 30 | 1.83 | 4 | | | 0.1 | 0.0963 | | | | 0.6324 | | | |
| | | | 10 | 0.46x0.60 | 30 | 1.9 | 2.5 | | | 0.4 | 0.0625 | | | | 0.4104 | | | |
| 9 | บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด | 6.373 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 10.5 | 0.40x0.40 | 37 | 2.06 | 15.557 | | | | 0.4345 | | | | 2.7689 | | | |
| | | | 10.5 | 0.6 | 35 | 3.32 | 10.8 | <1.3 | | 0.8 | 0.4861 | | | 0.0412 | 3.0980 | | | 0.2628 |
| | | | 10.5 | 0.6 | 28 | 5.03 | 7.7 | <1.3 | | 1 | 0.5251 | | | 0.0781 | 3.3464 | | | 0.4977 |
| 10 | บริษัท วาดานาบี อีท ฟริทเมนท์ จำกัด | 10.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 6.1 | 0.2 | | | 3.5 | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | 6.1 | 0.2 | | | 2.7 | | | 6.31 | | | | | | | | |
| | | | 6 | 0.2 | | | 2.9 | | | 4 | | | | | | | | |
| | | | 0.7 | 0.2 | | | 3.3 | | | 4 | | | | | | | | |
| | Induction No.5 | | 7 | 0.2 | | | 2.5 | | | 1 | | | | | | | | |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | | |
|-------------|---|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|------|------------------------|-----------------|-----------------|------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | |
| 10 (ต่อ) | บริษัท วาดานาบี อีท ทรียภัณฑ์ จำกัด | 10.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Induction No.6 | | 7 | 0.2 | | | 6.4 | | | | <1 | | | | | | | | |
| | Induction No.7 | | 7 | 0.2 | | | 3 | | | | 3 | | | | | | | | |
| | Exhaust No.1 (Fac.1) | | 7 | 0.4 | | | 6.2 | | | 1 | 14 | | | | | | | | |
| | Exhaust No.2 (Fac.1) | | 7 | 0.4 | | | 5.5 | | | 2 | 11 | | | | | | | | |
| | Washing 3 (Fac.2) | | 7 | 0.35 | 34 | 1.04 | | 3.6 | | | <1.0 | 2.1 | 0.0410 | | | 0.0860 | 0.4223 | | 0.8858 |
| 11 | Exhaust No.1 (Fac.2) | | 7 | 0.4 | | | 3.7 | | | <1 | 4 | | | | | | | | |
| | บริษัท ไทย ทาชีมู เทค จำกัด | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ปล่องดูดอากาศจากงานเชื่อมโลหะ | | 12 | 0.8 x 0.6 | 32 | 2.448 | | 2.3 | <1.0 | <1.0 | 1.5 | 0.0442 | | | 0.0330 | 0.4864 | | | 0.3633 |
| 12 | บริษัท โอ.เอ็ม. แมมูแพคเคอริง (ประเทศไทย) จำกัด | 3.465 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Furnace & Microwave | | 24 | 0.5 | 51.8 | 0.720 | | 1.41 | 10.5 | | 128.30 | 0.0253 | 0.4934 | | 2.6378 | 0.0877 | 1.71 | | 9.1401 |
| | Baghouse No.1 (POT 1,2) | | 5 | 0.3 | 39.5 | 0.488 | | 1.23 | | 16.90 | | 0.0150 | | 0.39 | | 0.0519 | | 1.34 | |
| | Baghouse No.2 (POT 3,4) | | 5 | 0.3 | 38.6 | 1.620 | | 0.57 | 13.1 | | | 0.0231 | 1.3852 | | | 0.0802 | 4.80 | | |
| | Baghouse No.4 (หน้าเตา Furnace) | | 5 | 0.3 | 38.1 | 0.166 | | 0.50 | 3.7 | | | 0.0021 | 0.0401 | | | 0.0071 | 0.14 | | |
| 13 | บริษัท ทาพาโก้ จำกัด (มหาชน) | 8.045 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Printing | | | 0.2 x 0.2 | 28.3 | 0.17 | | 5.8 | | | 0.1 | 0.0106 | | | 0.0002 | 0.0852 | | | 0.0017 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|-------|---|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 14 | บริษัท ชินิษฐ์ เออีโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด | 27.268 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | AE F1 : Paint Booth | | 6 | 0.35 | 28 | 0.82 | 7.2 | | | | 0.0187 | | | | 0.5101 | | | |
| | AE F1 : Regrinding Room | | 3.9 | 0.15 | 26 | 0.11 | 5.6 | | | | 0.0020 | | | | 0.0532 | | | |
| | AE F2 : Inlet NDT | | 8 | 0.4 | 30 | 1.08 | 4.1 | | | | 0.0140 | | | | 0.3826 | | | |
| | AE F2 : Outlet NDT | | 8 | 0.4 | 30 | 0.82 | 1.9 | | | | 0.0049 | | | | 0.1346 | | | |
| | AE F2 : Inlet NDT (New) | | 8 | 0.4 | 31 | 1.1 | 4.3 | | | | 0.0150 | | | | 0.4087 | | | |
| | AE F2 : Outlet NDT (New) | | 8 | 0.2 | 30 | 0.22 | 2.3 | | | | 0.0016 | | | | 0.0437 | | | |
| | AE F2 : ELE | | 6 | 0.45 | 33 | 1.33 | 3.9 | | | | 0.0164 | | | | 0.4482 | | | |
| | AE F2 : Polishing | | 8 | 0.45 | 32 | 1.48 | 3.6 | | | | 0.0169 | | | | 0.4603 | | | |
| | AS F4 : Reclean | | 10 | 0.9 | 30 | 3.94 | 2.9 | | | | 0.0362 | | | | 0.9872 | | | |
| 15 | AS F4 : Anodize | | 10 | 0.9 | 30 | 3.98 | 3.2 | | | | 0.0404 | | | | 1.1004 | | | |
| | AS F4 : Deburring Center | | 7 | 0.5 | 36 | 2.33 | 6.7 | | | | 0.0495 | | | | 1.3488 | | | |
| | AS F4 : Paint | | 10 | 0.75 | 29 | 2.99 | 4.8 | | | | 0.0455 | | | | 1.2400 | | | |
| | AS F4 : Paint (New) | | 10 | 0.65 | 30 | 2.37 | 4 | | | | 0.0300 | | | | 0.8191 | | | |
| | บริษัท ไทยดิลโก้ จำกัด | 3.583 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Weldind Stack 1 | | 4 | 0.22x0.22 | 34 | 0.88 | 0.6 | | | 0.9 | 0.0127 | | | 0.0219 | 0.0456 | | | 0.0784 |
| | Weldind Stack 2 | | 4 | 0.34x0.26 | 33 | 0.47 | 5.4 | | | 0.9 | 0.0612 | | | 0.0117 | 0.2193 | | | 0.0419 |
| | Weldind Stack 3 | | 4 | 0.33x0.18 | 33 | 0.32 | 0.4 | | | 1.0 | 0.0031 | | | 0.0088 | 0.0111 | | | 0.0317 |
| | Shot Blast Stack | | 4 | 0.15x0.15 | 31 | 0.26 | 0.6 | | | | 0.0038 | | | | 0.0135 | | | |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายนํ้าจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|-------|------------------------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|----------|------------------------|-----------------|-----------------|---------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 16 | บริษัท เทค โนแฟบ (ประเทศไทย) จำกัด | 11.86 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ปล่องพ่นสี (Top Coat BKC) No. 1/1 | | 15 | 1.20x0.60 | 40 | 3.10 | 7.236 | | | | 0.163 | | | | 1.9381 | | | |
| | ปล่องพ่นสี (Top Coat BKC) No.1/2 | | 15 | 1.20x0.60 | 39.5 | 4.02 | 6.214 | | | | 0.182 | | | | 2.1583 | | | |
| | ปล่องขัดสี (Top Coat BKC) No.2/1 | | 15 | 0.80x0.75 | 41 | 9.35 | 4.968 | | | | 0.339 | | | | 4.0133 | | | |
| | ปล่องขัดสี (Top Coat BKC) No.2/2 | | 15 | 0.80x0.75 | 40.2 | 9.18 | 4.582 | | | | 0.307 | | | | 3.6342 | | | |
| | ปล่องขัดสี (Top Coat BKC) No.2/3 | | 15 | 0.80x0.75 | 41 | 7.23 | 4.769 | | | | 0.251 | | | | 2.9791 | | | |
| | ปล่อง Repair No.3 | | 15 | 1.05x0.55 | 36 | 13.06 | 5.574 | | | | 0.531 | | | | 6.2896 | | | |
| | ปล่องอบสี (BKC) No.4/1 | | 15 | 0.30x0.30 | 37 | 4.72 | 4.258 | 1 | 1.2 | 1 | 0.146 | 0.090044 | 0.077663 | 0.039394 | 1.7364 | 1.06747 | 0.9207 | 0.46702 |
| | ปล่องอบสี (BKC) No.4/2 | | 15 | 0.30x0.30 | 37 | 4.78 | 4.196 | 1 | 1.2 | 1 | 0.146 | 0.091189 | 0.07865 | 0.039895 | 1.7329 | 1.08104 | 0.9324 | 0.47296 |
| | ปล่องพ่นสี (Primer) No.5/1 | | 15 | 0.80x0.80 | 37 | 26.10 | 6.354 | | | | 1.209 | | | | 14.3285 | | | |
| | ปล่องพ่นสี (Primer) No.5/2 | | 15 | 0.80x0.80 | 36 | 27.66 | 6.957 | | | | 1.402 | | | | 16.6260 | | | |
| | ปล่องขัด (BK) No.6 | | 15 | 1.0x1.0 | 37 | 19.11 | 8.255 | | | | 1.150 | | | | 13.6299 | | | |
| | ปล่องขัด (Primer) No.7/1 | | 15 | 1.80x0.90 | 37 | 11.12 | 6.851 | | | | 0.555 | | | | 6.5822 | | | |
| | ปล่องขัด (Primer) No.7/2 | | 15 | 1.80x0.90 | 37.2 | 9.52 | 5.743 | | | | 0.398 | | | | 4.7238 | | | |
| | ปล่องอบสี (CW) No.8/1 | | 15 | 0.25x0.25 | 38 | 3.19 | 6.472 | 1 | 1.6 | 1 | 0.150 | 0.060856 | 0.069984 | 0.026625 | 1.7838 | 0.72145 | 0.82967 | 0.31563 |
| | ปล่องอบสี (CW) No.8/2 | | 15 | 0.30x0.30 | 38 | 4.11 | 5.783 | 1 | 1.6 | 1 | 0.173 | 0.078407 | 0.090168 | 0.034303 | 2.0536 | 0.92952 | 1.06894 | 0.40666 |
| | ปล่องขัด (CW) No.9/1 | | 15 | 0.90x0.90 | 37.2 | 4.02 | 7.875 | | | | 0.231 | | | | 2.7352 | | | |
| | ปล่องขัด (CW) No.9/2 | | 15 | 0.90x0.90 | 38 | 13.64 | 6.574 | | | | 0.654 | | | | 7.7474 | | | |
| | ปล่องขัด (CW) No.9/3 | | 15 | 1.80x0.90 | 38.5 | 13.06 | 6.693 | | | | 0.637 | | | | 7.5523 | | | |
| | ปล่อง Shot blast ARM No.10 | | 6 | 0.45x0.45 | 38.5 | 15.86 | 8.637 | | | | 0.998 | | | | 11.8353 | | | |
| | ปล่อง Shot blast BK No.11 | | 6 | 0.45x0.45 | 38.5 | 16.21 | 4.552 | | | | 0.538 | | | | 6.3753 | | | |
| | ปล่อง Shot blast Cutting No.12 | | 6 | 0.45x0.45 | 38.5 | 17.75 | 5.274 | | | | 0.682 | | | | 8.0882 | | | |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระเหยมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|-------|--|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|---------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 17 | บริษัท ไฟล์แมคคานิค จำกัด | 2.033 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LPG | | 4 | 0.2 | 129 | 5.12 | 2.89 | 6 | 2 | 11 | 0.629 | 3.4183 | 0.819 | 2.742 | 1.2784 | 6.9476 | 1.6645 | 5.5726 |
| | NONE | | 8 | 0.2 | 32 | 3.15 | 2.34 | | | | 0.313 | | | | 0.6369 | | | |
| | Generator Stack | | 1.9 | 0.8 | 142 | 2.38 | 22.9 | 65 | 12 | 336 | 2.317 | 17.2137 | 2.284 | 38.929 | 4.7090 | 34.9869 | 4.6425 | 79.1242 |
| | Hot Water | | | 0.2 | 113.1 | 0.2 | 2.05 | <0.13 | 53.21 | 50.62 | 0.017 | | 0.851 | 0.493 | 0.0354 | | 1.7299 | 1.0017 |
| | Fire Pump | | | 0.1 | 104.8 | 0.04 | 6.34 | <0.13 | 119.37 | 107.43 | | | 0.382 | 0.209 | | | 0.7762 | 0.4252 |
| 18 | บริษัท เอ็นทีเอ็นแอมูเฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 89.234 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ปล่อง Test burn room | | 6 | 0.2 | 33 | 0.22 | 5.5 | | | | 0.0012 | | | | 0.1045 | | | |
| | Shaft Tempering | | 8 | 0.75x0.75 | 40 | 3.59 | 6.7 | | | | 0.023 | | | | 2.0782 | | | |
| | H / T Line 2 | | 7 | 0.75x0.75 | 31 | 3.437 | 8.99 | | | | 0.030 | | | | 2.6696 | | | |
| | Paint line 1 | | 7 | 0.8 | 50 | 3.72 | 5.30 | | | | 0.247 | | | | 1.7035 | | | |
| | Paint line 2 | | 7 | 0.8 | 49 | 3.64 | 5.40 | | | | 0.246 | | | | 1.6983 | | | |
| | Tempering M/C Line 3-4 | | 0.6 | 0.80x1.20 | 34 | 6.77 | 6.40 | | | | 0.543 | | | | 3.7435 | | | |
| | Rework | | 10 | 0.3 | 30 | 0.4 | 7.9 | | | | 0.040 | | | | 0.2730 | | | |
| | Shaft Tempering M/C Line 1 | | 8 | 0.75x0.75 | 40 | 3.82 | 6.9 | | | | 0.330 | | | | 2.2773 | | | |
| | Shaft Tempering M/C Line 2 | | 8 | 0.75x0.75 | 40 | 3.57 | 6 | | | | 0.269 | | | | 1.8507 | | | |
| | Tempering M/C Line 5 | | 8 | 0.80x0.80 | 42 | 4.18 | 7.20 | | | | 0.377 | | | | 2.6003 | | | |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | | |
|-------|--|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|--------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | |
| 19 | บริษัท จี.โอ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) | 6.892 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ปล่องห้องพ่นสี | | 3 | 0.40x0.40 | 29 | 3.1675 | | 12.61 | 8.96 | 3.85 | 5.24 | 0.501 | 0.9314 | 0.2876 | 0.238 | 3.4510 | 6.4186 | 1.9823 | 1.6423 |
| | ปล่องสูบบแผนกทส | | 3 | 0.30x0.30 | 82 | 0.5153 | | 16.11 | 6.82 | 1.27 | 18.76 | 0.104 | 0.1153 | 0.0154 | 0.139 | 0.7172 | 0.7948 | 0.1064 | 0.9565 |
| | ปล่อง LAB QA | | 2 | 0.20x0.20 | 30 | 0.0589 | | 2.71 | 0.48 | 0.07 | 1.21 | 0.002 | 0.0009 | | 0.001 | 0.0138 | 0.0064 | | 0.0071 |
| | ปล่อง LAB QA | | 100 | 15x15 | 29 | 0.016 | | 3.11 | Xylene = 1.55ppm | Toluene = 1.21 ppm | | 0.001 | | | | 0.0043 | | | |
| | ปล่องแผนกสเคดอร์ | | 2 | 0.30x0.30 | 37 | 0.1483 | | 9.66 | 1.56 | 1.87 | 9.23 | 0.018 | 0.0076 | 0.007 | 0.020 | 0.1238 | 0.0523 | 0.0451 | 0.1355 |
| 20 | ปล่องสูบบแผนกเชื่อม | | 24 | 0.30x0.30 | 44 | 0.1608 | | 13.61 | 1.68 | 1.27 | 18.77 | 0.027 | 0.0089 | 0.005 | 0.043 | 0.1891 | 0.0611 | 0.0332 | 0.2987 |
| | ปล่องงานเชื่อม | | 24 | 0.30x0.30 | 32 | 0.1472 | | 10.12 | 3.23 | 1.2 | 15.41 | 0.019 | 0.0156 | 0.004 | 0.033 | 0.1287 | 0.1075 | 0.0287 | 0.2245 |
| | บริษัท ยามาโตะ โพลีเมอร์ จำกัด | 3.1398 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Oven Stack | | 10 | 0.30x0.20 | 65.2 | 0.640 | | 5.36 | | <0.001 | <0.001 | 0.0944 | | | | 0.2963 | | | |
| | บริษัท โทโฮสุ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 12.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Shot blast : Exhaust No.1 | | 3 | 0.12x0.09 | 35 | 0.14 | | 1.14 | | | | 0.0011 | | | | 0.0138 | | | |
| | Shot blast : Exhaust No.2 | | 3 | 0.17x0.14 | 34 | 0.97 | | 2.09 | | | | 0.0140 | | | | 0.1752 | | | |
| | Forging : Forging | | 1 | 0.26x0.23 | 37 | 0.19 | | 1.16 | | | | 0.0015 | | | | 0.0190 | | | |
| | NC : Honing 2 | | 3 | 0.3 | 35 | 0.14 | | 8.40 | | | | 0.0081 | | | | 0.1016 | | | |
| 22 | NC : Honing 3 | | 3 | 0.3 | 33 | 0.14 | | 10.2 | | | | 0.0099 | | | | 0.1234 | | | |
| | Heat Treatment 1 | | 0.4 | 0.18 | 37 | 0.04 | | 1.64 | | <0.20 | 2.00 | 0.0005 | | | 0.001 | 0.0057 | | | 0.0079 |
| | Heat Treatment 2 | | 4 | 0.18 | 36 | 0.04 | | 1.17 | | <2.0 | <0.10 | 0.0003 | | | | 0.0040 | | | |
| 22 | บริษัท ยูนิค เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด | 12.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Dust Emission No.1 | | 10 | 0.8 | 35 | 7.52 | | 6.5 | <1 | <1 | <1 | 0.348 | | | | 4.2232 | | | |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|-------|-----------------------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|---------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 26 | บริษัท นิธิไธรี (ประเทศไทย) จำกัด | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Dip #1 | | 12 | 0.65x0.65 | 73.56 | 7.372 | 44 | <1.3 | 3 | 15 | 5.605 | | 0.7190 | 2.1883 | 28.0254 | | 3.5950 | 10.9413 |
| | Dip #2 | | 12 | 0.65x0.65 | 145.33 | 5.123 | 11 | <1.3 | 6 | 6 | 0.974 | | 0.9993 | 0.6083 | 4.8689 | | 4.9965 | 3.0414 |
| | Dip #3 | | 12 | 0.65x0.65 | 98.11 | 5.123 | 5.5 | <1.3 | 67 | 11 | 0.487 | | 11.1589 | 1.1152 | 2.4344 | | 55.7946 | 5.5758 |
| | Boiler | | 18 | 0.18 | 212.25 | 6.598 | 5.5 | <1.3 | 67 | 11 | 0.627 | | 14.3718 | 1.4362 | 3.1354 | | 71.8588 | 7.1812 |
| 27 | บริษัท นิธิไธรี (ประเทศไทย) จำกัด | 12.7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Oven Lab | | 10 | 0.15x0.20 | 30 | 0.0400 | 5.66 | 1.81 | 0.2 | 11.84 | 0.002 | 0.0013 | 0.0001 | 0.0037 | 0.0196 | 0.0164 | 0.0013 | 0.0469 |
| | Oven Deburring | | 10 | 0.15x0.20 | 30 | 0.0300 | 17.11 | 5.1 | 1.86 | 28.07 | 0.003 | 0.0027 | 0.0007 | 0.0066 | 0.0443 | 0.0346 | 0.0091 | 0.0833 |
| | Oven No.3 | | 10 | 0.3 | 78 | 0.2790 | 29.86 | 8.41 | 1.22 | 17.81 | 0.057 | 0.0418 | 0.0044 | 0.0387 | 0.7198 | 0.5307 | 0.0553 | 0.4917 |
| | Oven No.4 | | 10 | 0.5 | 81 | 0.2960 | 22.41 | 11.86 | 1.41 | 18.61 | 0.045 | 0.0625 | 0.0053 | 0.0429 | 0.5731 | 0.7939 | 0.0678 | 0.5450 |
| | Oven No.5 | | 10 | 0.5 | 80 | 0.8560 | 18.51 | 9.86 | 1.28 | 16.51 | 0.108 | 0.1503 | 0.0140 | 0.1101 | 1.3690 | 1.9088 | 0.1781 | 1.3983 |
| | Oven No.6 | | 10 | 0.5 | 76 | 0.8800 | 16.86 | 8.12 | 1.15 | 14.86 | 0.101 | 0.1272 | 0.0129 | 0.1018 | 1.2819 | 1.6160 | 0.1645 | 1.2939 |
| | Oven No.7 | | 10 | 0.3 | 85 | 0.3200 | 26.41 | 8.11 | 1.29 | 31.66 | 0.057 | 0.0462 | 0.0053 | 0.0789 | 0.7302 | 0.5869 | 0.0671 | 1.0024 |
| | Oven No.8 | | 10 | 0.3 | 83 | 0.3250 | 28.99 | 9.26 | 1.51 | 32.44 | 0.064 | 0.0536 | 0.0063 | 0.0821 | 0.8140 | 0.6806 | 0.0798 | 1.0432 |
| | Oven No.9 Lab | | 10 | 0.15x0.20 | 30 | 0.0422 | 9.11 | 1.2 | 1.01 | 2.03 | 0.003 | 0.0009 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0332 | 0.0115 | 0.0069 | 0.0085 |
| | Oven No.10 | | 11 | 0.8 | 81 | 2.1840 | 17.11 | 8.61 | 2.41 | 25.61 | 0.254 | 0.3348 | 0.0673 | 0.4356 | 3.2286 | 4.2528 | 0.8556 | 5.5342 |
| | Oven No.11 | | 10 | 0.9 | 85 | 3.1100 | 27.15 | 4.1 | 2.09 | 38.53 | | | | | | | | |
| | RTO | | 10 | 0.6 | 64 | 0.2900 | 18.71 | 1.52 | 0.44 | 25.07 | 0.037 | 0.0078 | 0.0016 | 0.0566 | 0.4688 | 0.0997 | 0.0207 | 0.7194 |
| | Furnace | | 11 | 0.8 | 78 | 2.4200 | 19.77 | 3.21 | 1.51 | 15.89 | | | | | | | | |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | | |
|-------------|---|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|--------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | |
| 27 (ต่อ) | บริษัท นิติค ได-คาสติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด | 12.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Treatment Scrubber | | 10 | 0.9 | 34 | 3.3030 | | 18.71 | 5.66 | 2.1 | 21.77 | 0.420 | 0.3328 | 0.0888 | 0.5600 | 5.3394 | 4.2280 | 1.1275 | 7.1148 |
| | ดูดความร้อน No.1 | | 5 | 0.20x0.40 | 65 | 0.3200 | | 25.61 | 3.86 | 1.41 | | 0.056 | 0.0220 | 0.0058 | | 0.7081 | 0.2794 | 0.0733 | |
| | ดูดความร้อน No.2 | | 5 | 0.20x0.40 | 68 | 0.1840 | | 14.86 | 3.86 | 2.11 | | 0.019 | 0.0126 | 0.0050 | | 0.2362 | 0.1606 | 0.0631 | |
| | ปล่องโรงอาหาร No.1 | | 4 | 0.20x0.30 | 65 | 0.0600 | | 11.66 | 1.21 | 0.31 | 18.58 | 0.005 | 0.0013 | 0.0002 | 0.0087 | 0.0604 | 0.0164 | 0.0030 | 0.1103 |
| | ปล่องโรงอาหาร No.2 | | 4 | 0.20x0.30 | 35 | 0.1000 | | 12.86 | 3.1 | 1.96 | 24.62 | | | | | | | | |
| 28 | Dust Collector Stack | | 10 | 0.8 | 64 | 0.8400 | | 2.86 | 3.11 | 0.41 | 31.61 | 0.016 | 0.0465 | 0.0044 | 0.2068 | 0.2076 | 0.5908 | 0.0560 | 2.6272 |
| | Wet Scrubber Stack | | 8 | 0.9 | 32 | 0.6900 | | 4.11 | 1.86 | 0.21 | 12.09 | 0.019 | 0.0228 | 0.0019 | 0.0650 | 0.2450 | 0.2903 | 0.0236 | 0.8254 |
| 29 | บริษัท เอสแอลดี อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด | 43.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Boiler Stack | | 22 | 0.60 | 98 | 1.25 | | 0.3 | <1.3 | <1.0 | 0.6 | 0.0008 | | | 0.0017 | 0.0324 | | | 0.0742 |
| | บริษัท ซีพีแรม จำกัด | 45.54 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Boiler Stack No.1 | | 20 | 0.3 | 140 | 12.88 | | 0.2 | <1.3 | <1.0 | 11.8 | 0.00489 | | | | 0.2226 | | | |
| | Boiler Stack No.2,3 | | 20 | 0.4 | 20 | 0.47 | | 2.2 | <1.3 | <1.0 | 10.1 | 0.00196 | | | 0.0103 | 0.0893 | | | 0.4697 |
| | ปล่องระบายอากาศห้องฟุ้งขาว EXH-09 | | 8 | 0.80x1.13 | 42 | 7.81 | | 0.4 | <1.3 | <1.0 | 0.3 | 0.00593 | | | 0.0051 | 0.2699 | | | 0.2318 |
| | ปล่องระบายอากาศห้องฟุ้งขาว EXH-10 | | 8 | 0.80x1.13 | 29 | 7.98 | | 0.3 | <1.3 | <1.0 | 1.6 | 0.00454 | | | 0.0277 | 0.2068 | | | 1.2633 |
| | ปล่องระบายอากาศห้องฟุ้งขาว EXF-107 | | 9.5 | 0.60x0.71 | 55 | 3.57 | | 0.2 | <1.3 | <1.0 | 0.2 | 0.00135 | | | 0.0016 | 0.0617 | | | 0.0706 |
| | ปล่องระบายอากาศห้องฟุ้งขาว EXF-108 | | 9.5 | 0.60x0.71 | 52 | 4.08 | | 2.4 | <1.3 | <1.0 | 1.5 | 0.01858 | | | 0.0133 | 0.8460 | | | 0.6055 |
| | ปล่องระบายเครื่องทอดไข่ EXH-07 | | 8 | 0.80x1.13 | 29 | 8.59 | | 0.1 | <1.3 | <1.0 | 0.2 | 0.00163 | | | 0.0037 | 0.0742 | | | 0.1700 |

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

| ลำดับ | แหล่งกำเนิด | พื้นที่ (ไร่) | ความสูง (เมตร) | เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร) | อุณหภูมิ (°C) | อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที) | ความเข้มข้น | | | | อัตราการระบาย (kg/rai/day) | | | | อัตราการระบาย (Kg/day) | | | |
|-------|---------------------------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|------------------|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|--------|------------------------|-----------------|-----------------|--------|
| | | | | | | | TSP (mg/m ³) | SO ₂ (ppm) | NO _x (ppm) | CO (ppm) | TSP | SO ₂ | NO _x | CO | TSP | SO ₂ | NO _x | CO |
| 40 | บริษัท ซูมิโฮ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด | 23.675 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TWB System #1 | | 2.5 | 0.25 | 61 | 0.39 | 0.1 | <1.3 | <1.0 | 1.94 | 0.0001 | | | 0.0032 | 0.0034 | | | 0.0749 |
| | TWB System #3 | | 3.5 | 0.60x0.60 | 38 | 3.37 | 3.3 | <1.3 | <1.0 | 4 | 0.0406 | | | 0.0563 | 0.9609 | | | 1.3338 |
| 41 | บริษัท อินโนเวชั่น เทคโนโลยีส์ จำกัด | 5.03825 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Dust Collector Stack | | 3.15 | 0.20x0.03 | 31 | 0.4 | 4.6 | | | | 0.0316 | | | | 0.1590 | | | |
| | Wet Scrubber | | 0.2 | 20 | 30 | 0.14 | | | | 1 | | | | 0.0027 | | | | 0.0139 |
| 42 | บริษัท ไชยทามะ จิณี (ประเทศไทย) จำกัด | 1.03125 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Friction Welding | | | | | | 0.37 | ND | ND | <1.0 | | | | | | | | |
| 43 | บริษัท สยาม สัน เอ็นจิเนียริง จำกัด | 2.88000 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Friction Welding | | 13 | 0.60x0.60 | 31 | 3.72 | 1.7 | | | | 0.1897 | | | | 0.5464 | | | |
| | | | | | | | | | | | 41.67 | 36.47 | 115.36 | 145.62 | 392.08 | 122.92 | 515.57 | 582.38 |

ภาคผนวกที่ 14

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี VOCs
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย |
|-------------|--|---------------|--|-------|---------------|-------------------|
| 15 (ต่อ) | บริษัท โอ.เอ็ม. แมนูเฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 26/05/66 | Fluorosilicic Acid as Fluoride | 1 | 0.02 | mg/m ³ |
| | | | Isopropyl Alcohol | 1 | <0.407 | ppm |
| | | | Methanol | 1 | 0.14 | mg/m ³ |
| | | | Nitric Acid | 1 | 0.022 | ppm |
| | | | Sulfuric Acid | 1 | 0.034 | mg/m ³ |
| 16 | บริษัท มีอะ เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด | 10/03/66 | Total dust | 1 | 0.227 | mg/m ³ |
| | | | Oil mist | 1 | 1.727 | mg/m ³ |
| | | | Iron dust | 1 | <0.052 | mg/m ³ |
| | | | Total dust | 6 | 2.500-3.333 | mg/m ³ |
| | | | Ammonia | 1 | 0.128 | mg/m ³ |
| 17 | บริษัท วิก้า เจดับบลิว ซัทท์ราฟมันท์ จำกัด | 19/05/66 | Acetone | 12 | <0.050-20.345 | ppm |
| | | | Tetra-n-butoxy titanate (as Titanium) | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Xylene | 3 | 0.574-0.725 | ppm |
| | | | Antimony trioxide as Antimony | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Hydrotreated middle distillates (Petroleum) as Petroleum Naphtha | 2 | <0.050 | ppm |
| 18 | บริษัท ซีนิเยร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด | 08-09/03/66 | Total dust | 16 | 0.500-1.417 | mg/m ³ |
| | | | Severely hydrotreated (Coolant TRIM) as Petroleum Naphtha | 8 | <0.050-0.176 | ppm |
| | | | Tin | 7 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Oil mist | 14 | 0.167-0.875 | mg/m ³ |
| | | | Total Hydrocarbon | 1 | 1.568 | mg/m ³ |
| | | | Vinyl Chloride | 1 | <0.050 | ppm |
| | | | Respirable dust | 5 | 0.167-0.333 | mg/m ³ |
| | | | Graphite as Dust | 1 | 0.583 | mg/m ³ |
| | | | Hydrogen peroxide | 2 | <0.001, 0.014 | ppm |
| | | | Sodium hydroxide | 6 | <0.100-0.167 | mg/m ³ |
| | | | Isopropyl alcohol | 2 | <0.050 | ppm |

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย |
|-------------|--|---------------|---|-------|--------------|-------------------|
| 18 (ต่อ) | บริษัท ซีนิเยร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด | 08-09/03/66 | Nitric acid | 1 | <0.010 | ppm |
| | | | Nonylphenol Ethoxylated as Phenol | 1 | <0.050 | ppm |
| | | | Distillates, petroleum, middle, hydrotreated (as Petroleum Naphtha) | 1 | 0.178 | ppm |
| | | | Tetrapotassium pyrophosphate | 1 | 0.018 | mg/m ³ |
| | | | Ammonia b trifluoride as Ammonia | 1 | <0.010 | ppm |
| | | | Potassium salt as potassium | 1 | 0.018 | mg/m ³ |
| | | | Iron dust | 1 | 0.007 | mg/m ³ |
| | | | Kerosine (petroleum), hydrosulfurized as Petroleum Naphtha | 1 | <0.050 | ppm |
| | | | Carbon monoxide | 2 | <1.0 | ppm |
| | | | Ferrie chloride as Iron | 1 | 0.003 | mg/m ³ |
| | | | Methyl Ethyl Ketone | 4 | 0.290-0.553 | ppm |
| | | | Volatle Organic Compounds | 4 | 4.325-18.977 | mg/m ³ |
| | | | Borax as Total dust | 2 | 0.667, 0.75 | mg/m ³ |
| | | | Pentusodium triphosphate as Sodium | 1 | 0.012 | mg/m ³ |
| | | | Nitric acid | 2 | <0.010 | ppm |
| | | | Sulfuric acid | 5 | <0.010-0.030 | mg/m ³ |
| | | | Iron sulfate as Iron | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Ferrie sulfate as Iron | 2 | 0.003, 0.006 | mg/m ³ |
| | | | Potassium hydroxide | 1 | 0.054 | mg/m ³ |
| | | | Chromium trioxide | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Silica dust | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Tale | 1 | 0.267 | mg/m ³ |
| | | | Isopropanol | 1 | 0.235 | ppm |
| | | | Hexavalent chromium as chromium | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Toluene | 1 | 1.085 | ppm |

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย |
|-------------|---|---------------|---------------------------|-------|---------------|-------------------|
| 54 (ต่อ) | บริษัท ฟู้ดกาา ออร์โไดโนฟ ผลิตเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2) | 14/11/66 | Silver | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Tin | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Copper | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Hydrochloric acid | 1 | 0.010 | ppm |
| | | | Total dust | 14 | 0.2404-0.9615 | mg/m ³ |
| 55 | บริษัท เซิร์ต - เทค เอเชีย จำกัด | 15/02/66 | Toluene | 1 | 0.53 | ppm |
| 56 | บริษัท ทาซิบานะ ยามาโมโตะ เทค โน โดชิ (ไทยแลนด์) จำกัด | 25/09/66 | Xylene | 2 | <0.01 | ppm |
| 57 | บริษัท ฟูโจระ ทิวาบี พาวรีท (ประเทศไทย) จำกัด | 09/06/66 | Iron oxide | 10 | 0.003-0.011 | mg/m ³ |
| | | | Oil mist | 10 | <0.1 | mg/m ³ |
| | | | Oil mist | 7 | <0.417-2.866 | mg/m ³ |
| 58 | บริษัท มดสีโมโตะ โคซัน (ไทยแลนด์) จำกัด | 18/04/66 | Total Hydrocarbon | 7 | <0.062-0.139 | mg/m ³ |
| | | | Iron dust | 6 | <0.052 | mg/m ³ |
| | | | Carbon monoxide | 6 | <0.04 | ppm |
| 59 | บริษัท เออีทลีส (ประเทศไทย) จำกัด | 24/04/66 | Toluene | 1 | <0.02 | mg/m ³ |
| | | | 1,2,4 Trimethyl benzene | 1 | 4.02 | mg/m ³ |
| | | | Oil mist | 1 | 0.42 | mg/m ³ |
| 60 | บริษัท ไชยามะ จิยิ (ประเทศไทย) จำกัด | 29/09/66 | Toluene | 1 | 0.10 | ppm |
| | | | Xylene | 1 | 0.12 | mg/m ³ |
| | | | Methanol | 1 | 0.26 | ppm |
| 61 | บริษัท ที-พาราทอน อินดัสตริเอล (ประเทศไทย) จำกัด | 24/03/66 | Zinc Oxide | 1 | 0.002 | mg/m ³ |
| | | | Total dust | 2 | 0.84, 1.68 | mg/m ³ |
| | | | Aluminum | 1 | 0.002 | mg/m ³ |
| 62 | บริษัท มาซูเทค (ประเทศไทย) จำกัด | 25/08/66 | Oil mist | 4 | <0.10-0.12 | mg/m ³ |
| 63 | บริษัท ทีเอ็นอาร์ ปาโอ ไซอินซ์ จำกัด | 18-20/04/66 | Azinphos-methyl | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Diazinon | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Diclotophos | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | EPN (ethyl p-nitrophenyl) | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Mevinphos (Phosdrin) | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Monocrotophos (Azodrin) | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Parathion | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Methyl parathion | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Aldrin | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Dieldrin | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Endrin | 2 | <0.001 | mg/m ³ |

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (ต่อ.3)

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวน | ผลการตรวจวัด | หน่วย |
|-------------|--------------------------------------|---------------|-------------------|-------|--------------|-------------------|
| 63 (ต่อ) | บริษัท ทีเอ็นอาร์ ปาโอ ไซอินซ์ จำกัด | 18-20/04/66 | Hepiachlor | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Chlorpyrifos | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Dichlorvos (DDVP) | 1 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Ethion | 2 | <0.001 | mg/m ³ |
| | | | Nitric acid | 1 | 0.11 | ppm |
| | | | Hydrochloric acid | 1 | 0.13 | ppm |
| | | | Acetonitrile | 1 | 0.05 | ppm |
| | | | Ethyl alcohol | 2 | 0.61, 1.21 | ppm |
| | | | Isopropanol | 3 | <0.001-0.22 | ppm |
| | | | Ethyl acetate | 2 | 0.08, 0.09 | ppm |
| 64 | บริษัท ทีเอ็นอาร์ ปาโอ ไซอินซ์ จำกัด | 07/12/66 | n-Pentane | 3 | <0.001 | ppm |
| | | | Acetic acid | 2 | 0.22 | ppm |
| | | | Ethanol | 2 | 0.51, 0.61 | ppm |
| | | | n-Heptane | 2 | <0.001 | ppm |
| | | | Respirable dust | 1 | 1.66 | mg/m ³ |
| | | | Total dust | 1 | 0.18 | mg/m ³ |
| | | | Total dust | 5 | 0.23-0.36 | mg/m ³ |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ ตรวจวัด | รายการ ตรวจวัด | จำนวน จุดตรวจวัด | ผล การตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|------------|-------|
| 1 | บริษัท ไดดี พรอส (ไทยแลนด์) จำกัด | 16/03/66 | Leq 8 hr | 2 | 82.2, 84.4 | 85.0 | dB(A) |
| 2 | บริษัท กลิ่น สก๊กล (ไทยแลนด์) จำกัด | 22/05/66 | Leq 8 hr | 5 | 65.0-78.0 | 85.0 | dB(A) |
| 3 | บริษัท นิชิคุวะ (ประเทศไทย) จำกัด(โรง 1) 789/17 | 06/04/66 | Leq 8 hr | 6 | 76.4-85.8 | 85.0 | dB(A) |
| 4 | บริษัท นิชิคุวะ (ประเทศไทย) จำกัด(โรง 1) 789/24 | 07/04/66 | Leq 8 hr | 2 | 78.2, 80.5 | 85.0 | dB(A) |
| 5 | บริษัท นิชิคุวะ (ประเทศไทย) จำกัด(โรง 2) 789/146 | 31/05/66 | Leq 8 hr | 1 | 84.7 | 85.0 | dB(A) |
| 6 | บริษัท นีโร โครทโก โน โยชิ (ประเทศไทย) จำกัด | 06/04/66 | Leq 8 hr | 11 | 59.6-83.7 | 85.0 | dB(A) |
| 7 | บริษัท โกลด์ริทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1) | 24/11/66 | Leq 8 hr | 1 | 80.2 | 85.0 | dB(A) |
| 8 | บริษัท โกลด์ริทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 2) | 24/11/66 | Leq 8 hr | 5 | 79.0-86.2 | 85.0 | dB(A) |
| 9 | บริษัท โกลด์ริทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 3) | 24/11/66 | Leq 8 hr | 1 | 88.9 | 85.0 | dB(A) |
| 10 | บริษัท ไทย ชันติเยว จำกัด | 26/04/66 | Leq 8 hr | 2 | 70, 77 | 85.0 | dB(A) |
| 11 | บริษัท ซามซุน เซอิโก ไทย จำกัด | 13-14/07/66 | Leq 8 hr | 14 | 63-87 | 85.0 | dB(A) |
| 12 | บริษัท วากาชิโฮ เคน ไซ (ประเทศไทย) จำกัด | 21/04/66 | Leq 8 hr | 1 | 77.1 | 85.0 | dB(A) |
| 13 | บริษัท ซูมิ ไซ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด | 25/05/66 | Leq 8 hr | 8 | 75.6-85.0 | 85.0 | dB(A) |
| 14 | บริษัท ไทย มีฮาวา จำกัด | 20/05/66 | Leq 8 hr | 5 | 79-92 | 85.0 | dB(A) |
| 15 | บริษัท ฟูกูอากา ออร์โต้ไนท์ รีลิตีมีส์ (ประเทศไทย) | 03/07/66 | Leq 8 hr | 2 | 80 | 85.0 | dB(A) |
| 16 | บริษัท โคเซ็น ไทเปอรัท (ประเทศไทย) จำกัด เสาที่ 1 | 27/05/66 | Leq 8 hr | 8 | 72.1-78.3 | 85.0 | dB(A) |
| 17 | บริษัท โคเซ็น ไทเปอรัท (ประเทศไทย) จำกัด เสาที่ 2 | 27/05/66 | Leq 8 hr | 7 | 68.9-76.5 | 85.0 | dB(A) |
| 18 | บริษัท ทีโอที เมทิล อินดัสทรีส์ จำกัด | 19/05/66 | Leq 8 hr | 3 | 79.5-89.2 | 85.0 | dB(A) |
| 19 | บริษัท วาซานบัส อีทเทิร์นมีนทร์ จำกัด | 22/04/66 | Leq 8 hr | 2 | 81, 93 | 85.0 | dB(A) |
| 20 | บริษัท ไทย เทคนิค จำกัด | 01/03/66 | Leq 8 hr | 2 | 77.3, 88.1 | 85.0 | dB(A) |
| 21 | บริษัท โอเอเอ็ม แมนูเฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 26/05/66 | Leq 8 hr | 4 | 60.8-80.0 | 85.0 | dB(A) |
| 22 | บริษัท มิอะ สก (ประเทศไทย) จำกัด | 10/03/66 | Leq 8 hr | 1 | 79.8 | 85.0 | dB(A) |
| 23 | บริษัท วิโก้ เจดับบลิว อีทเทิร์นมีนทร์ จำกัด | 19/05/66 | Leq 8 hr | 5 | 78.5-84.0 | 85.0 | dB(A) |
| 24 | บริษัท ซีนิษฐ์ เอ โรสฟีด (ประเทศไทย) จำกัด | 08-10/03/66 | Leq 8 hr | 44 | 58-84 | 85.0 | dB(A) |
| 25 | บริษัท ไทคดลิก้า จำกัด | 18/03/66 | Leq 8 hr | 2 | 78, 82 | 90.0 | dB(A) |
| 26 | บริษัท เทค โนแฟบ (ประเทศไทย) จำกัด | 02-04/05/66 | Leq 8 hr | 23 | 74.8-89.0 | 85.0 | dB(A) |
| 27 | บริษัท ไทย รีวิวิท จำกัด | 17/04/66 | Leq 8 hr | 6 | 78-86 | 85.0 | dB(A) |
| 28 | บริษัท ไฟฟัส แดกนาค จำกัด | 28/02/66 | Leq 8 hr | 1 | 78.6 | 115.0 | dB(A) |
| 29 | บริษัท เอทีเอ็ม แมนูเฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 05/06/66 | Leq 8 hr | 5 | 76-84 | 85.0 | dB(A) |
| 30 | บริษัท ลีออนแอล เอ็กซ์เพรส อิมพอร์ตชั่นแนล (ประเศ) | 27/04/66 | Leq 8 hr | 2 | 62.9, 67.4 | 85.0 | dB(A) |
| 31 | บริษัท ฮอร์วัน พร็อพาร์ตี้ ศรีราชา จำกัด | 18-19/09/66 | Leq 8 hr | 10 | 74.1-91.6 | 85.0 | dB(A) |
| 32 | บริษัท ไท โดคุ แมนูเฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 22-24/03/66 | Leq 8 hr | 22 | 73.5-86.4 | 85.0 | dB(A) |
| 33 | บริษัท ซี.โอ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) | 29/05/66 | Leq 8 hr | 9 | 79.8-84.1 | 85.0 | dB(A) |
| 34 | บริษัท อากาโมะ โพลีเมอร์ จำกัด | 10/11/66 | Leq 8 hr | 4 | 74.9-81.8 | 85.0 | dB(A) |
| 35 | บริษัท นิยาม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด | 26/04/66 | Leq 8 hr | 4 | 85.8-93.0 | 85.0 | dB(A) |
| 36 | บริษัท โอเอสซี แมนูเฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 23/03/66 | Leq 8 hr | 2 | 80.0 | 85.0 | dB(A) |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ ตรวจวัด | รายการ ตรวจวัด | จำนวน จุดตรวจวัด | ผล การตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|--------------------|-------------------|---------------------|------------------|------------|-------|
| 37 | บริษัท ซาฟารี เอ็มเอที (ไทยแลนด์) จำกัด | 30/06/66 | Leq 8 hr | 1 | ค่าไม่เกิน | 85.0 | dB(A) |
| | | 03/11/66 | Leq 8 hr | 1 | ค่าไม่เกิน | 85.0 | dB(A) |
| 38 | บริษัท สยาม ชัน เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด | 23/11/66 | Leq 8 hr | 1 | 70.0 | 85.0 | dB(A) |
| 39 | บริษัท แพน เอเชีย เพทโร จำกัด | 01/09/66 | Leq 8 hr | 5 | 75.8-86.4 | 85.0 | dB(A) |
| 40 | บริษัท ไทยนิโปกอนรับบอร์อินดัสทรี จำกัด | 26/04/66 | Leq 8 hr | 23 | 70.4-86.9 | 85.0 | dB(A) |
| 41 | บริษัท โจนัน สยาม คอร์ปอเรชั่น จำกัด | 30/05/66, 27/06/66 | Leq 8 hr | 3 | 55.5-77.6 | 85.0 | dB(A) |
| | | 27/11/66 | Leq 8 hr | 1 | 73.6 | 85.0 | dB(A) |
| 42 | บริษัท นิติต้า ไดคาสต์ (ประเทศไทย) จำกัด | 06-08/04/66 | Leq 8 hr | 7 | 77.3-79.6 | 85.0 | dB(A) |
| 43 | บริษัท มินนิเซ (ไทยแลนด์) จำกัด | 25/10/66 | Leq 8 hr | 6 | 73-84 | 85.0 | dB(A) |
| 44 | บริษัท เอส เอเมอร์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล ออโตโมทีฟ | 29/11/66-12/12/66 | Leq 8 hr | 7 | 61.6-86.9 | 85.0 | dB(A) |
| 45 | บริษัท ทีเอส.เคทีอี (ประเทศไทย) จำกัด | 06/09/66 | Leq 8 hr | 2 | 76.6, 79.1 | 85.0 | dB(A) |
| 46 | บริษัท แอลเอมบี คมโปเน้ง เซอร์วิส จำกัด | 15/06/66 | Leq 8 hr | 1 | 83.3 | 85.0 | dB(A) |
| 47 | บริษัท เซ็นทรัล สตรีชชั่น พาร์ก จำกัด | 25/05/66 | Leq 8 hr | 9 | 73-83 | 85.0 | dB(A) |
| 48 | บริษัท ไทย อีคเคอะ กากิยามา จำกัด | 05/04/66 | Leq 8 hr | 7 | 75-80 | 85.0 | dB(A) |
| 49 | บริษัท ซึกาวา (ประเทศไทย) จำกัด | 21/07/66 | Leq 8 hr | 2 | 73, 82 | 85.0 | dB(A) |
| 50 | บริษัท ไทย อีคเคอะ เอ็มเอที. จำกัด | 22-23/03/66 | Leq 8 hr | 29 | 79-97 | 85.0 | dB(A) |
| 51 | บริษัท ไออะ (ไทยแลนด์) จำกัด | 21/09/66 | Leq 8 hr | 5 | 67.8-78.9 | 85.0 | dB(A) |
| 52 | บริษัท ไทยอุไรกาน้ำ จำกัด | 10/06/66 | Leq 8 hr | 1 | 72.8 | 85.0 | dB(A) |
| 53 | บริษัท เทียวริทซุ เซอติ (ประเทศไทย) จำกัด | 10/03/66 | Leq 8 hr | 2 | 74, 80 | 85.0 | dB(A) |
| 54 | บริษัท เอ็นพีที จำกัด | 30-31/05/66 | Leq 8 hr | 14 | 71-83 | 85.0 | dB(A) |
| 55 | บริษัท โอซูมะ อินด์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 11/07/66 | Leq 8 hr | 5 | 76.3-80.4 | 85.0 | dB(A) |
| 56 | บริษัท สยาม โพเซอ อินดัสทรี จำกัด | 06/04/66 | Leq 8 hr | 1 | 84.1 | 85.0 | dB(A) |
| 57 | บริษัท ฟูกูอากา ออร์โต้ไนท์ รีลิตีมีส์ (ประเทศไทย) | 03/07/66 | Leq 8 hr | 6 | 69-76 | 85.0 | dB(A) |
| 58 | บริษัท เซเร็ค - เทค เอเชีย จำกัด | 15/02/66 | Leq 8 hr | 5 | 81.1-84.0 | 85.0 | dB(A) |
| 59 | บริษัท ทาชิมาะ ยามาโมโตะ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) | 25/09/66 | Leq 8 hr | 4 | 77.2-81.6 | 85.0 | dB(A) |
| 60 | บริษัท ฟุโอะ ทิวบ์ พาร์ก (ประเทศไทย) จำกัด | 06/06/66 | Leq 8 hr | 7 | 72-83 | 85.0 | dB(A) |
| 61 | บริษัท มัตสึโมะ โดชิน (ไทยแลนด์) จำกัด | 18/04/66 | Leq 8 hr | 6 | 79.8-84.3 | 85.0 | dB(A) |
| 62 | บริษัท อีสเทิร์นออบี โปรดัคท์ เซอร์วิส (ประเทศไทย) | 17/08/66 | Leq 8 hr | 2 | 65, 68 | 85.0 | dB(A) |
| 63 | บริษัท เออีที (ประเทศไทย) จำกัด | 24/04/66 | Leq 8 hr | 2 | 79.2, 80.1 | 85.0 | dB(A) |
| 64 | บริษัท ไชยามะ ชิตี (ประเทศไทย) จำกัด | 29/09/66 | Leq 8 hr | 2 | 75.8, 84.9 | 85.0 | dB(A) |
| 65 | บริษัท ที-นารากอน อินดัสทรีแอนด์ (ประเทศไทย) จำกัด | 24/03/66 | Leq 8 hr | 6 | 68.2-84.9 | 85.0 | dB(A) |
| 66 | บริษัท เกรสเทค (ประเทศไทย) จำกัด | 12/12/66 | Leq 8 hr | 2 | 66.5, 67.2 | 85.0 | dB(A) |
| 67 | บริษัท มามูทาก (ประเทศไทย) จำกัด | 25/08/66 | Leq 8 hr | 3 | 82.3-84.7 | 85.0 | dB(A) |
| 68 | บริษัท ทีเอ็มอาร์ ไซโน (ไทยแลนด์) จำกัด | 18/04/66 | Leq 8 hr | 5 | 70.1-82.6 | 85.0 | dB(A) |
| 69 | บริษัท ทานิกาวา เซซุกาโฮ (ประเทศไทย) จำกัด | 07/12/66 | Leq 8 hr | 4 | 82.9-92.5 | 85.0 | dB(A) |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ ตรวจวัด | รายการ ตรวจวัด | จำนวน จุดตรวจวัด | ผล การตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|--------------------|-------------------|---------------------|------------------|------------|-------|
| 1 | บริษัท พีดีอี พวส (ไทยแลนด์) จำกัด | 13/03/66 | WBGT | 3 | 28.1-29.7 | 32 | °C |
| 2 | บริษัท กลี๊ซ เท็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 22/05/66 | WBGT | 5 | 28.1-29.1 | 32 | °C |
| 3 | บริษัท นิธิวัชร (ประเทศไทย) จำกัด(โรง 1) 789/17 | 06/04/66 | WBGT | 6 | 28.7-31.6 | 34 | °C |
| 4 | บริษัท นิธิวัชร (ประเทศไทย) จำกัด(โรง 1) 789/24 | 07/04/66 | WBGT | 3 | 32.1-32.7 | 34 | °C |
| 5 | บริษัท นิธิวัชร (ประเทศไทย) จำกัด(โรง 2) 789/146 | 07/04/66, 31/05/66 | WBGT | 2 | 30.7, 31.1 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 2 | 29.6 | 32 | °C |
| 6 | บริษัท ไมโคร เทค โน โยซี (ประเทศไทย) จำกัด | 06/04/66 | WBGT | 4 | 29.2-32.4 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 4 | 29.2-32.4 | 34 | °C |
| 7 | บริษัท "ไลต์วิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1) | 24/11/66 | WBGT | 1 | 28.4 | 32 | °C |
| 8 | บริษัท "ไลต์วิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 2) | 24/11/66 | WBGT | 1 | 29.1 | 34 | °C |
| | | | WBGT | | 27.9 | 32 | °C |
| 9 | บริษัท "ไทย รันเนียว จำกัด | 26/04/66 | WBGT | 4 | 30.0-32.7 | 32 | °C |
| 10 | บริษัท ซูมิโฮ เมทิล (ประเทศไทย)จำกัด | 07/07/66 | WBGT | 1 | 31 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 10 | 28.5-30.4 | 32 | °C |
| 11 | บริษัท "ไทย มิสาว จำกัด | 20/05/66 | WBGT | 5 | 27.9-29.0 | 32 | °C |
| 12 | บริษัท ฟู้ดกาา ออร์โไดโนทิม สิสเต็มส์ (ประเทศไทย | 03/07/66 | WBGT | 6 | 22.4-28.9 | 32 | °C |
| 13 | บริษัท ไคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด สาขา | 27/05/66 | WBGT | 6 | 28.6-30.1 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 3 | 28.8-30.7 | 32 | °C |
| 14 | บริษัท ไคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด สาขา | 27/05/66 | WBGT | 2 | 30.2, 30.5 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 5 | 30.2-30.6 | 32 | °C |
| 15 | บริษัท ทีไอพี เมทิล อินดัสทรีส์ จำกัด | 19/05/66 | WBGT | 3 | 31.4-31.7 | 32 | °C |
| 16 | บริษัท วาดานาบี อีกรูทรีนัมมัท จำกัด | 22/04/66 | WBGT | 4 | 31.5-34.0 | 32 | °C |
| 17 | บริษัท "ไทย พาหิณู เทค จำกัด | 01/03/66 | WBGT | 1 | 26.3 | 34 | °C |
| 18 | บริษัท โอ.เอ็ม. เมมูเฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด | 26/05/66 | WBGT | 2 | 31.3, 32.0 | 32 | °C |
| 19 | บริษัท ริต้า เคดับบลิว สิททวิชมันท์ จำกัด | 19/05/66 | WBGT | 1 | 30.6 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 3 | 30.4-31.8 | 32 | °C |
| 20 | บริษัท ซีนิเยร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด | 08-09/03/66 | WBGT | 21 | 21.2-29.9 | 32 | °C |
| 21 | บริษัท "ไทยดิลลิท จำกัด | 18/03/66 | WBGT | 1 | 28.5 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 1 | 28.4 | 32 | °C |
| 22 | บริษัท เทค โบบีน (ประเทศไทย) จำกัด | 02-04/05/66 | WBGT | 19 | 28.0-29.0 | 32 | °C |
| 23 | บริษัท "ไทย วิปริัท จำกัด | 17/04/66 | WBGT | 6 | 29.0-30.8 | 32 | °C |
| 24 | บริษัท เอ็มทีเคเอ็ม เมมูเฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 05/06/66 | WBGT | 3 | 29.8-30.5 | 32 | °C |
| 25 | บริษัท ดีเอชแอล เอ็กซัฟพอส อินเตอร์นชันแนล (ประ | 27/04/66 | WBGT | 2 | 26.8, 29.1 | 32 | °C |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ ตรวจวัด | รายการ ตรวจวัด | จำนวน จุดตรวจวัด | ผล การตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|--|--------------------|-------------------|---------------------|------------------|------------|-------|
| 26 | บริษัท เอช-วัน พรกัทส์ ศรีราชา จำกัด | 18-19/09/66 | WBGT | 19 | 27.8-29.7 | 32 | °C |
| | | | WBGT | 1 | 28.1 | 34 | °C |
| 27 | บริษัท ซี.โ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) | 29/05/66 | WBGT | 10 | 28.1-30.1 | 32 | °C |
| 28 | บริษัท ชนาโทะ โพธิ์นคร จำกัด | 05/05/66 | WBGT | 2 | 31.7, 32.0 | 32 | °C |
| 29 | บริษัท ซูนิค เทค โน โยซี (ไทยแลนด์) จำกัด | 25/05/66 | WBGT | 3 | 30.0-31.0 | 32 | °C |
| 30 | บริษัท ไอเอสซี เมมูเฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)จำกัด | 23/03/66 | WBGT | 4 | 30.1-30.8 | 32 | °C |
| 31 | บริษัท ซาฟโร เอ็มเอพี (ไทยแลนด์) จำกัด | 13/06/66 | WBGT | 1 | 32 | 32 | °C |
| | | 03/11/66, 12/12/66 | WBGT | 2 | 32.5, 35.9 | ไม่ระบุ | °C |
| 32 | บริษัท สยาม ซีน เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด | 23/11/66 | WBGT | 1 | 29.3 | 34 | °C |
| 33 | บริษัท เพน เอเชีย เพทเกิ้ล จำกัด | 01/09/66 | WBGT | 2 | 28.9 | 32 | °C |
| 34 | บริษัท ไทยนิโอบีรอนรับรอนดิสทรี จำกัด | 24/04/66 | WBGT | 5 | 30.7-32.7 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 3 | 28.2-31.1 | 32 | °C |
| 35 | บริษัท ไจนัน สยาม คอร์ปอเรชั่น จำกัด | 30/05/66 | WBGT | 3 | 25.0-29.1 | 32 | °C |
| 36 | บริษัท นิธิวัช (ประเทศไทย) จำกัด | 24/05/66 | WBGT | 1 | 31.4 | ไม่ระบุ | °C |
| 37 | บริษัท นิติดี ไค-กาเซคส์ (ประเทศไทย) จำกัด | 06-08/04/66 | WBGT | 8 | 28.4-29.4 | 34 | °C |
| 38 | บริษัท เอส เอนด์ อี อินเตอร์นชันแนล ออเมคโอไฟ | 04/04/66 | WBGT | 3 | 28.5-28.9 | 34 | °C |
| 39 | บริษัท เทลมอนบ่ง คลีนนิ่ง เซอร์วิส จำกัด | 15/06/66 | WBGT | 1 | 28 | 32 | °C |
| 40 | บริษัท เซ็นทรัล รีเทลชั่น พาร์ก จำกัด | 25/05/66 | WBGT | 3 | 30.4-32.4 | 32 | °C |
| 41 | บริษัท ไทย อิคเคะ กากิโนมา จำกัด | 05/04/66 | WBGT | 7 | 28.7-29.7 | 32 | °C |
| 42 | บริษัท ซีจีว่า (ประเทศไทย) จำกัด | 21/07/66 | WBGT | 2 | 26.9, 27.6 | 32 | °C |
| 43 | บริษัท ไค ไค ไคยว เรกิ (ประเทศไทย) จำกัด | 27/10/66 | WBGT | 1 | 28.1 | 34 | °C |
| 44 | บริษัท ไทย อิคเคะ เอ็มเอพี. จำกัด | 22/03/66, 05/04/66 | WBGT | 33 | 27.3-30.3 | 32 | °C |
| 45 | บริษัท ไออะ (ไทยแลนด์) จำกัด | 21/09/66 | WBGT | 5 | 28.8-29.7 | 32 | °C |
| 46 | บริษัท "ไทยกรุ๊ราพัน จำกัด | 10/06/66 | WBGT | 1 | 28.7 | 32 | °C |
| 47 | บริษัท เคียวริทซุ เซกิตี (ประเทศไทย) จำกัด | 10/03/66 | WBGT | 2 | 27.0, 27.1 | 34 | °C |
| 48 | บริษัท เอ็มทีที จำกัด | 30-31/05/66 | WBGT | 18 | 27.2-30.4 | 32 | °C |
| 49 | บริษัท ไอคุมะ อินส์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 11/07/66 | WBGT | 1 | 29.3 | 34 | °C |
| | | | WBGT | 4 | 29.5-29.6 | 32 | °C |
| 50 | บริษัท สยาม ริคส์ เมมูเฟคเจอร์ จำกัด | 15/12/66 | WBGT | 2 | 29.5, 30.2 | 34 | °C |
| 51 | บริษัท สยาม "ไพเออ อินดัสทรี จำกัด | 06/04/66 | WBGT | 2 | 29.9, 33.9 | 34 | °C |
| 52 | บริษัท เซร์ค - เทค เอเชีย จำกัด | 15/02/66 | WBGT | 6 | 24.7-25.8 | 32 | °C |
| 53 | บริษัท ทาชิมาเกะ ยามาโมโตะ เทค โน โยซี (ไทยแลนด์ | 25/09/66 | WBGT | 2 | 29.9, 30.0 | 34 | °C |
| 54 | บริษัท ฟู้โจะ ทิมา พาร์ก (ประเทศไทย) จำกัด | 06/06/66 | WBGT | 6 | 27.3-28.5 | 34 | °C |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | ผล การตรวจวัด | ค่ามาตรฐาน | หน่วย |
|-----|---|---------------|---------------|-----------------|---------------|------------|-------|
| 55 | บริษัท มัดสีโมโคะ โดฮัน (ไทยแลนด์) จำกัด | 18/04/66 | WBGT | 2 | 30.9, 31.1 | 32 | °C |
| 56 | บริษัท เอลิอัสดี (ประเทศไทย) จำกัด | 24/04/66 | WBGT | 2 | 23.6, 26.6 | 34 | °C |
| 57 | บริษัท "โซกามะ จิชิ (ประเทศไทย) จำกัด | | WBGT | 1 | 29.3 | 32 | °C |
| 58 | บริษัท ที-ทราคอน อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด | 24/03/66 | WBGT | 2 | 31.9, 32.0 | 32 | °C |
| 59 | บริษัท เทรสพลด (ประเทศไทย) จำกัด | 12/12/66 | WBGT | 2 | 29.0 | 32 | °C |
| 60 | บริษัท บวรเทค (ประเทศไทย) จำกัด | 25/08/66 | WBGT | 2 | 29.4, 29.5 | 34 | °C |
| 61 | บริษัท ทีเอ็นอาร์ ไซโน (ไชนีส) จำกัด | 19/04/66 | WBGT | 1 | 31.4 | 32 | °C |
| 62 | บริษัท ทานิกาวา เซทากุโซะ (ประเทศไทย) จำกัด | 07/12/66 | WBGT | 4 | 28.8-32.8 | 34 | °C |

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

| No. | รายชื่อโรงงาน | วันที่ตรวจวัด | รายการตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | จำนวนจุดตรวจวัด | | หน่วย |
|-----|---|---------------|---------------|-----------------|-----------------|----------------|-------|
| | | | | | ผ่านมาตรฐาน | ไม่ผ่านมาตรฐาน | |
| 1 | บริษัท ไดอิเพรส (ไทยแลนด์) จำกัด | 16/03/66 | แสงสว่าง | 20 | 20 | 0 | LUX |
| 2 | บริษัท คลีน เท็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 22/05/66 | แสงสว่าง | 87 | 87 | 0 | LUX |
| 3 | บริษัท ไทยซัมเซียว จำกัด | 26/04/66 | แสงสว่าง | 71 | 71 | 0 | LUX |
| 4 | บริษัท ซามเซม เซอโค ไทย จำกัด | 13/07/66 | แสงสว่าง | 69 | 69 | 0 | LUX |
| 5 | บริษัท ทากาชิโฮ ดนโซ (ประเทศไทย) จำกัด | 21/04/66 | แสงสว่าง | 49 | 49 | 0 | LUX |
| 6 | บริษัท วาดนา แป้ง ยากุริทเม็น จำกัด | 22/04/66 | แสงสว่าง | 92 | 92 | 0 | LUX |
| 7 | บริษัท ไทยวีเบิร์ต จำกัด | 17/04/66 | แสงสว่าง | 796 | 792 | 4 | LUX |
| 8 | บริษัท เอช-วัน พรวิสต์ ศรีราชา จำกัด | 18/09/66 | แสงสว่าง | 336 | 336 | 0 | LUX |
| 9 | บริษัท ซามาโตะ โพลิเมอร์ จำกัด | 10/11/66 | แสงสว่าง | 9 | 9 | 0 | LUX |
| 10 | บริษัท เค.ที.อี. จำกัด | 17/05/66 | แสงสว่าง | 55 | 41 | 14 | LUX |
| 11 | บริษัท ไอเอสซี แมนูเฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 23/03/66 | แสงสว่าง | 466 | 405 | 61 | LUX |
| 12 | บริษัท สยาม ชื่น เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด | 23/11/66 | แสงสว่าง | 20 | 20 | 0 | LUX |
| 13 | บริษัท เพน เอเชีย เพทรีง จำกัด | 01/09/66 | แสงสว่าง | 58 | 58 | 0 | LUX |
| 14 | บริษัท นิซึโฮริ (ประเทศไทย) จำกัด | 24/05/66 | แสงสว่าง | 90 | 84 | 6 | LUX |
| 15 | บริษัท นิซึเต้ โคคาสสึ (ประเทศไทย) จำกัด | 06/08/04/66 | แสงสว่าง | 139 | 98 | 41 | LUX |
| 16 | บริษัท เซ็นทรัล พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด | 25/04/66 | แสงสว่าง | 113 | 113 | 0 | LUX |
| 17 | บริษัท ไทย อีโคเคะ อากิฮูมา จำกัด | 05/04/66 | แสงสว่าง | 67 | 67 | 0 | LUX |
| 18 | บริษัท ซีอีว่า (ประเทศไทย) จำกัด | 21/07/66 | แสงสว่าง | 67 | 29 | 38 | LUX |
| 19 | บริษัท ไคโด โดเกียว เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด | 27/10/66 | แสงสว่าง | 20 | 20 | 0 | LUX |
| 20 | บริษัท ไทยอุไรธานี จำกัด | 10/06/66 | แสงสว่าง | 16 | 16 | 0 | LUX |
| 21 | บริษัท ไอคูมะ อินด์ (ไทยแลนด์) จำกัด | 11/07/66 | แสงสว่าง | 68 | 66 | 2 | LUX |
| 22 | บริษัท สยาม ริคส์ แมนิวแฟกเจอร์ จำกัด | 15/12/66 | แสงสว่าง | 35 | 35 | 0 | LUX |
| 23 | บริษัท สยาม ไทเซอิ อินดัสตรี จำกัด | 06/04/66 | แสงสว่าง | 48 | 48 | 0 | LUX |
| 24 | บริษัท เร็คค - เทค เอเชีย จำกัด | 15/02/66 | แสงสว่าง | 46 | 46 | 0 | LUX |
| 25 | บริษัท ฟุจิเซะ ทิเบย์ พาร์ก (ประเทศไทย) จำกัด | 09/06/66 | แสงสว่าง | 71 | 71 | 0 | LUX |
| 26 | บริษัท อีสท์กรีนโปรดักส์ เซอร์วิส (ประเทศไทย) | 17/08/66 | แสงสว่าง | 16 | 16 | 0 | LUX |
| 27 | บริษัท โซกามะ จิชิ (ประเทศไทย) จำกัด | 29/09/66 | แสงสว่าง | 21 | 20 | 1 | LUX |
| 28 | บริษัท ที-ทราคอน อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด | 24/03/66 | แสงสว่าง | 64 | 64 | 0 | LUX |
| 29 | บริษัท ทานิกาวา เซทากุโซะ (ประเทศไทย) จำกัด | 07/12/66 | แสงสว่าง | 30 | 30 | 0 | LUX |

๔. (ต่อ) ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

| ชื่อสาร | วันที่เริ่ม- สิ้นสุดการ เก็บตัวอย่าง | จุดที่เก็บตัวอย่าง | จำนวน ลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมี อันตราย | ชื่อเครื่องมือ และวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง | อัตราการ อากาศ* | ระยะเวลาที่ เก็บตัวอย่าง** | วันที่วิเคราะห์ | ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์ | ระดับความ เข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ *** | ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV ₂) *** | การ ประเมินผล (เกิน/ ไม่เกิน) |
|---|--|--------------------------|--|---|--------------------|-------------------------------|-----------------|---------------------------------------|--|---|--|
| แอมโมเนีย (NH ₃) | 22/08/66 | 40. Store : อาคารเคมี | | Personal Sampling Pump, Impinger | 0.1 V/min | 125 นาที | 28/08/66 | Ion Chromatography | 0.121 ppm | 50 ppm | ไม่เกิน |
| โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) | | | | Personal Sampling Pump, Cellulose Filter | 2.0 V/min | 125 นาที | 28-29/08/66 | Atomic Absorption Spectrometric | 0.008 mg/m ³ | 2 mg/m ³ | ไม่เกิน |
| โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) | | | | Personal Sampling Pump, Cellulose Filter | 2.0 V/min | 125 นาที | 28-29/08/66 | Atomic Absorption Spectrometric | 0.010 mg/m ³ | 2 mg/m ³ | ไม่เกิน |
| ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) | 23/08/66 | 41. QA : Fume Hood QA | | Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal) | 0.05 V/min | 60 นาที | 30-31/08/66 | Gas Chromatography | 2.181 ppm | 400 ppm | ไม่เกิน |
| กรดไนตริก (HNO ₃) | | | | Personal Sampling Pump, Silica gel tube | 0.2 V/min | 125 นาที | 28/08/66 | Ion Chromatography | 0.120 ppm | 2 ppm | ไม่เกิน |
| กรดไฮโดรคลอริก (HCl) | | | | Personal Sampling Pump, Silica gel tube | 0.5 V/min | 125 นาที | 28/08/66 | Ion Chromatography | 0.215 ppm | 5 ppm | ไม่เกิน |
| กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄) | | | | Personal Sampling Pump, Silica gel tube | 0.2 V/min | 125 นาที | 28/08/66 | Ion Chromatography | 0.121 mg/m ³ | 1 mg/m ³ | ไม่เกิน |
| เฮกซะเจน (n-Hexane) | | | | Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal) | 0.1 V/min | 60 นาที | 30-31/08/66 | Gas Chromatography | 1.309 ppm | 500 ppm | ไม่เกิน |
| ไดคลอโรมีเทน หรือ เมทิลีนคลอไรด์ (Dichloromethane หรือ Methylene chloride) | | | | Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal) | 0.05 V/min | 60 นาที | 30-31/08/66 | Gas Chromatography | 1.294 ppm | 25 ppm | ไม่เกิน |

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

| ชื่อสาร | วันที่เริ่ม - สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง | จุดที่ เก็บตัวอย่าง | จำนวน ลูกจ้างที่ สัมผัสหรือ เกี่ยวข้องกับ สารเคมี อันตราย | ชื่อเครื่องมือและวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง | อัตราการ อากาศ* | ระยะเวลาที่ เก็บ ตัวอย่าง** | วันที่วิเคราะห์ | ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ | ระดับ ความเข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ *** | ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV ₂) *** | การ ประเมินผล (เกิน/ ไม่เกิน) |
|--------------------------------|---|---|--|---|--------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------------|--|---|--|
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Factory 1 (ต่อ) Sub Nut 540 (คุณรัชชัย) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 13.50-15.20 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | < 0.025 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 13.50-15.20 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 556 (คุณสุภาภรณ์) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.30-11.50 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.300 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.30-11.50 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 558 (คุณสุวรรณา) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.30-11.50 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.025 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.30-11.50 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 559 (คุณสิทธิพล) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.30-11.40 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.057 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.30-11.40 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 560 (คุณอุทัย) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.25-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.025 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.25-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 561 (คุณภาวิณี) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.25-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.125 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.25-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 563 (คุณกัณดา) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.35-11.55 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.100 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.35-11.55 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 564 (คุณสุวิทย์) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.15-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.044 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.15-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 565 (คุณสุริยา) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.32-11.52 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.150 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.32-11.52 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 566 (คุณปกรณ์) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.20-11.40 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.050 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.20-11.40 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 568 (คุณขวัญชัย) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.20-11.40 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.075 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.20-11.40 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |
| Respirable dust ⁽¹⁾ | 18 ก.ย.66 | Sub Nut 569 (คุณกิตติศักดิ์) | | Personal Sampling Pump | 2.50 V/min | 10.15-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | Gravimetric Method | 0.089 mg/m ³ | - | - |
| Iron fume ⁽²⁾ | 18 ก.ย.66 | | | Personal Sampling Pump | 2.00 V/min | 10.15-11.45 | 26 ก.ย.-5 ต.ค.66 | ICP-OES Method26 | < 0.052 mg/m ³ | - | - |